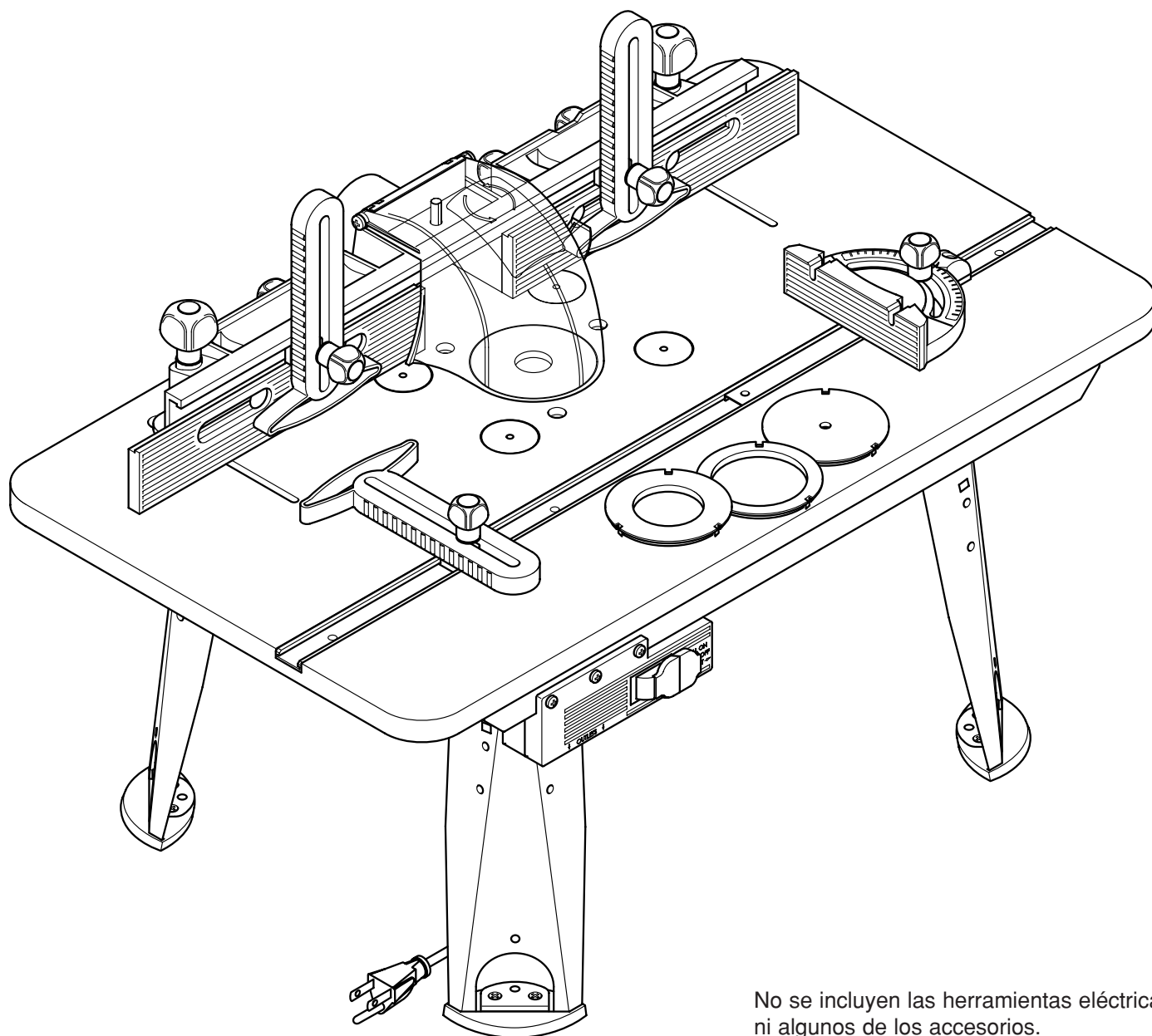




# MANUAL DEL OPERADOR

## MESA FRESADORA TABLE RT501W



No se incluyen las herramientas eléctricas ni algunos de los accesorios.

Su nueva mesa fresadora ha sido diseñada y fabricada cumpliendo con los altos estándares de ingeniería de Ryobi para ofrecer un funcionamiento confiable, facilidad de operación, y seguridad al operador. Si cuida adecuadamente de ella, le proporcionará años de labor intensa sin averiarse.



**ADVERTENCIA:** Para disminuir el riesgo de alguna lesión, el usuario debe de leer y comprender el manual del operador.

Gracias por comprar una mesa fresadora Ryobi.

**CONSERVE ESTE MANUAL PARA CONSULTAS EN UN FUTURO**

# INDICE DE CONTENIDO

■ Introducción	2
■ Reglas para una Operación Segura	3-4
■ Desempacando y verificando el contenido	4
■ Características y Especificaciones	5
■ Contenido del paquete y detalle de los herrajes	6-9
■ Armado	10-13
■ Montaje de la fresadora	14-17
■ Interruptor de corriente eléctrica	18-20
■ Operación	20-23
■ Accesorios	24
■ Sujeción de la mesa fresadora	24
■ Partes para reparación	25-26

## INTRODUCCION

Su mesa fresadora cuenta con muchas características para hacer más agradable y placentero el uso de una fresadora. Se les ha otorgado la máxima prioridad a la seguridad, al desempeño y a un funcionamiento confiable durante el diseño de esta mesa fresadora para facilitarle su mantenimiento y operación.



### ADVERTENCIA:

No intente usar este producto hasta que haya leído a fondo y comprenda totalmente el manual del operador. Preste especial atención a las reglas de seguridad, incluyendo a los peligros, advertencias, y precauciones. Si usted usa adecuadamente a su mesa fresadora y únicamente para lo que ha sido diseñada, le otorgará años de funcionamiento seguro y confiable.



La operación de herramientas eléctricas pueda ocasionar que algún cuerpo extraño le brinque a los ojos, lo cual a su vez puede ocasionarle daños graves a su vista. Antes de comenzar a operar cualquier herramienta, siempre póngase cuando se requieran las gafas protectoras o las gafas de seguridad con pantallas protectoras laterales y una careta. Recomendamos el uso de una careta de seguridad con visión amplia por encima de los espejuelos regulares o de las gafas de seguridad estándares con pantallas protectoras laterales. Siempre póngase protección para la vista que muestre cumplir con la normatividad ANSI Z87.1.



**Esté al tanto de este símbolo que le indicará importantes precauciones de seguridad a tomar. ¡Representa que debe de poner atención!!! Su seguridad está en juego.**

# REGLAS PARA UNA OPERACION SEGURA

## **ADVERTENCIA:**

Significa que el no seguir estas indicaciones por su propia seguridad puede causar un gran daño al producto, una lesión personal grave, o la muerte.

## **ADVERTENCIA:**

### ■ **Lea todas las instrucciones de seguridad antes del uso**

Lea el manual del propietario cuidadosamente. Aprenda sus usos y limitaciones, al igual que aquellos posibles riesgos en particular.

### ■ **Conecte a tierra todas las herramientas (a menos que se encuentren doblemente aisladas)**

Si la herramienta se encuentra equipada con un cordón eléctrico triple que haya sido aprobado, y una clavija de tres dientes que incluya conexión a tierra y que encaje en un tomacorriente apropiado que esté conectado a tierra, el cable conductor verde del cordón eléctrico es el alambre que debe de conectarse a tierra. NUNCA conecte el alambre verde a una terminal con tensión.

### ■ **Mántengase alejado de materiales peligrosos**

Las chispas que normalmente emite el motor podrían encender materiales o líquidos volátiles, inflamables o combustibles.

### ■ **Protéjase contra lesiones personales**

NO opere ninguna herramienta mientras se encuentre bajo los efectos de drogas, del alcohol, o de cualquier medicamento.

### ■ **Vístase de manera segura**

No se ponga ropa holgada, guantes, corbatas, o joyería, ya que estos artículos pueden ser atrapados y jalarlo a usted hacia alguna parte en funcionamiento. SIEMPRE lleve puestos zapatos antiderrapantes. Recójase y átese el cabello largo hacia atrás. Arremánguese por encima de los codos las mangas largas.

### ■ **Evite un encendido accidental**

Asegúrese de que todos los interruptores se encuentren en la posición de "APAGADO" antes de enchufar la clavija.

### ■ **Nunca se pare sobre las herramientas**

Podrían ocurrir lesiones graves si se vuelca la herramienta o si se establece accidentalmente contacto con la herramienta cortante. NO guarde materiales por encima o cerca de la herramienta de manera que requieran que usted se pare sobre la herramienta para poder alcanzarlos.

### ■ **Use cables adecuados y protéjalos**

NUNCA cargue a la herramienta por el cable o tire del cable para desconectarla del tomacorriente. Proteja al cable del calor, del aceite y de las aristas. Para operarla en exteriores, use extensiones eléctricas destinadas para uso a la intemperie.

### ■ **Evite los entornos peligrosos**

NO use herramientas eléctricas en sitios húmedos o mojados o las exponga a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada y cree un entorno de trabajo adecuado.

### ■ **Verifique el sentido del mecanismo de avance**

Avance la pieza de trabajo en contra del sentido de rotación del cabezal de la fresa.

### ■ **Inspeccione las partes dañadas**

Antes de continuar utilizando la herramienta, la cubierta protectora, o cualquier otra parte que se haya dañado, deberá de inspeccionarse cuidadosamente para asegurarse de que operará adecuadamente y desempeñará su función prevista. Inspeccione la alineación de las partes móviles, la aglutinación de las partes móviles, las partes rotas, la montura y cualquier otra de las condiciones que pudieran afectar su operación. Si la cubierta protectora o cualquier otra parte se encuentra dañada deberá de ser reparada o reemplazada adecuadamente.

### ■ **Nunca deje a la herramienta funcionando sin su supervisión**

Apague el interruptor de corriente eléctrica. No deje sola a la herramienta sino hasta que ésta se haya parado completamente.

### ■ **Asegure la mesa fresadora**

NO intente usar su mesa fresadora a menos que se encuentre asegurada firmemente a su banco de trabajo o al piso.

### ■ **Desconecte las herramientas antes de darles servicio**

Cuando vaya a cambiar los cabezales, asegúrese de que la fresadora esté desconectada.

### ■ **Mantenga las cubiertas protectoras en su lugar**

Asegúrese de que se encuentren en buenas condiciones de operación, adecuadamente ajustadas, y alineadas.

### ■ **MANTENGA LAS MANOS ALEJADAS DEL AREA DE RECORTE**

# REGLAS PARA UNA OPERACION SEGURA

## PRECAUCION:

Significa que el no seguir estas indicaciones por su propia seguridad puede causar una lesión personal menor o moderada, o daños al equipo o a la propiedad.

## PRECAUCION:

### ■ **Almacénese adecuadamente**

No almacene la mesa fresadora a la intemperie o en un sitio húmedo.

### ■ **Mantenga limpia el área de trabajo**

SIEMPRE mantenga a su área de trabajo limpia, ordenada y bien iluminada. NO trabaje o coloque las patas de la mesa fresadora sobre pisos o superficies que estén resbalosos por que haya aserrín, aceite, agua o cera.

### ■ **No force la herramienta**

No force la herramienta, o el aditamento, para realizar un trabajo para el cual no ha sido diseñada. Llevará a cabo un mejor trabajo y con mayor seguridad si la opera en la capacidad para la cual ha sido diseñada.

### ■ **Use abrazaderas o un tornó de banco para sujetar el trabajo cuando sea práctico**

Resulta más seguro el emplear abrazaderas o un tornó de banco que el usar su propia mano para sujetar al trabajo. Al mismo tiempo que le quedan libres ambas manos para operar a la herramienta.

### ■ **No trate de extenderse más allá de su alcance**

Manténganse bien parado y equilibrado todo el tiempo.

### ■ **Cuide y mantenga sus herramientas**

Mantenga las herramientas afiladas y limpias para tener el funcionamiento más seguro y óptimo posible. Siga las instrucciones de lubricación y aquellas para el cambio de accesorios.

### ■ **Emplee los accesorios recomendados**

Consulte a este manual para las recomendaciones de accesorios. Siga las instrucciones que acompañan a los accesorios. El uso de accesorios inadecuados puede causar peligros.

### ■ **Retire las llaves de ajuste e inglesas**

Hágase al hábito de revisar que se hayan retirado las llaves de ajuste e inglesas de la herramienta antes de encenderla.

### ■ **Cerciórese de la seguridad de otros**

Mantenga a los niños y a los visitantes a una distancia segura y alejada del área de trabajo, particularmente cuando se encuentre operando una herramienta eléctrica. Los visitantes deberán de usar el mismo equipo de seguridad que el operador.

### ■ **CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES**

## DESEMPACANDO Y VERIFICANDO EL CONTENIDO

Retire todas las partes de los materiales del empaquetado, y coteje a detalle cada uno de los artículos con la lista del contenido del paquete que se haya en este manual, misma que puede encontrar en las páginas 6-9.

Si falta o se ha dañado alguna parte, favor de llamar al (800) 525-2579 para recibir ayuda.

Su mesa fresadora **RYOBI®** ha sido enviada completamente en un solo paquete. Cerciórese de contar con todos los artículos descritos aquí, antes de desechar cualquiera de los materiales del empaquetado.

# CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES

Peso de la mesa .....27,5 libras  
Espacio de trabajo en la mesa .....567 pulgadas cuadradas  
Dimensiones .....31-1/2" de largo x 18" de ancho x 14" de alto

**Las características de la MESA FRESADORA incluyen:**

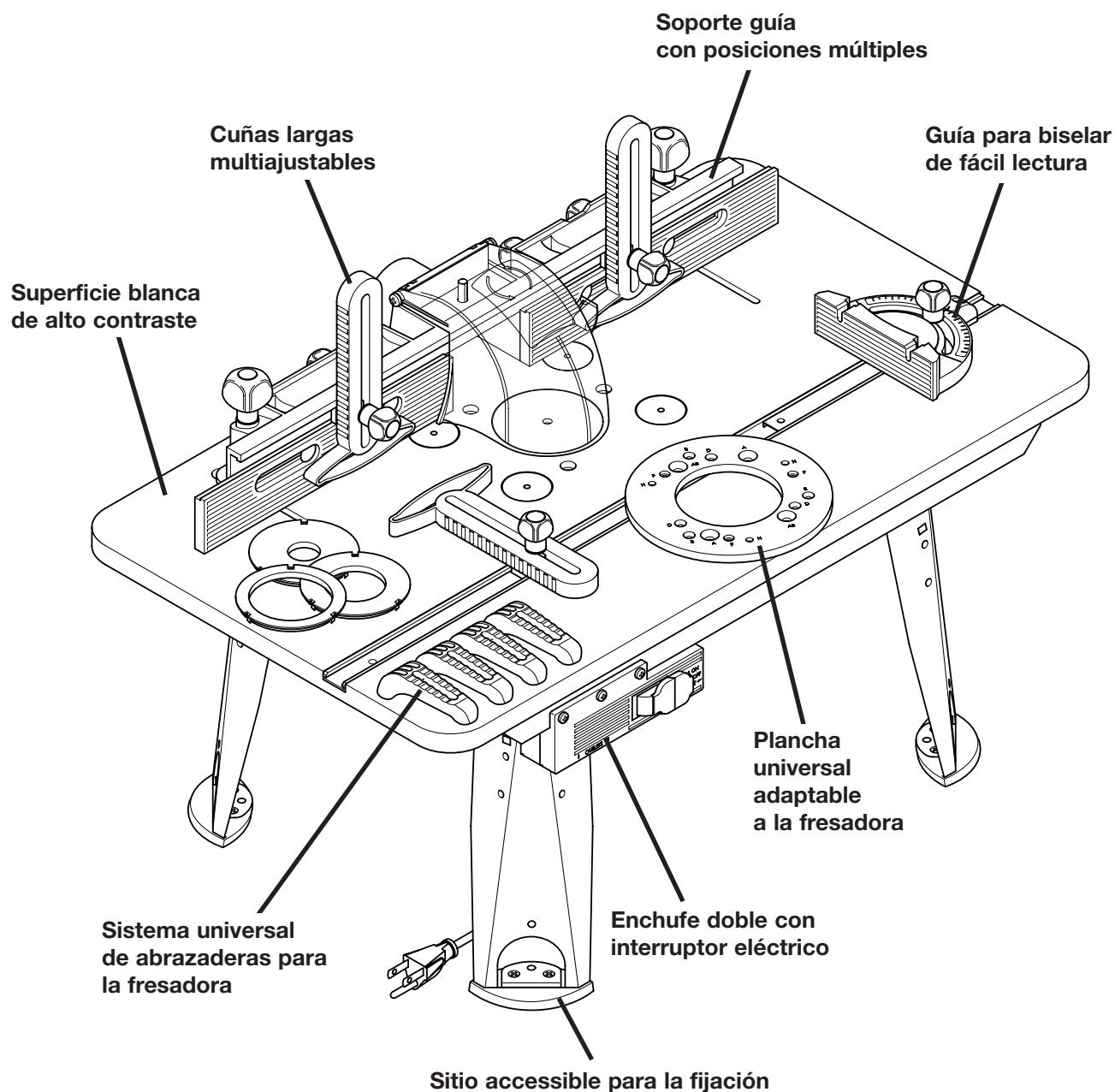


Fig. 1

## **⚠ ADVERTENCIA:**

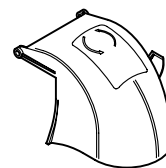
No intente modificar esta herramienta o crear accesorios que no hayan sido recomendados para usarse con esta herramienta. Cualquier alteración o modificación de este tipo constituye un uso incorrecto y podría originar condiciones peligrosas que posiblemente conduzcan a una lesión personal grave.

# CONTENIDO DEL PAQUETE Y DETALLE DE LOS HERRAJES

ARTICULO	DESCRIPCION	CANTIDAD
----------	-------------	----------

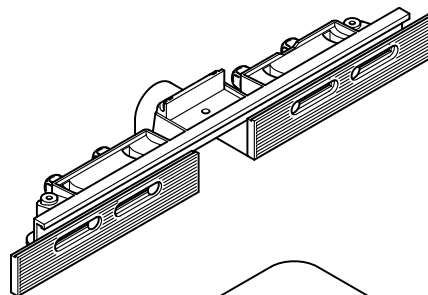
A	Pantalla protectora	1
---	---------------------	---

**A**



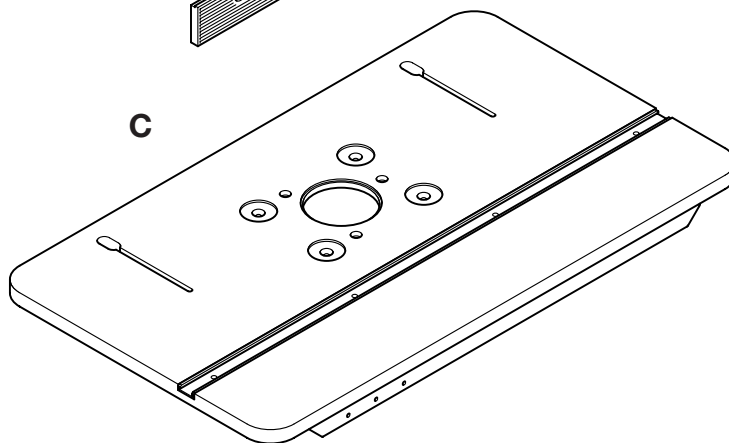
B	Soporte guía	1
---	--------------	---

**B**



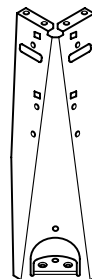
C	Superficie de la mesa	1
---	-----------------------	---

**C**



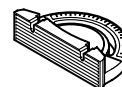
D	Pata	4
---	------	---

**D**



E	Guía para biselar	1
---	-------------------	---

**E**



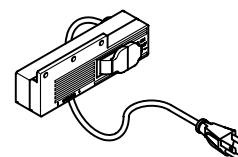
F	Plancha adaptable	1
---	-------------------	---

**F**



G	Caja del interruptor	1
---	----------------------	---

**G**

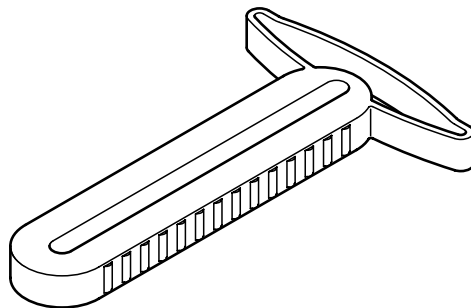


# CONTENIDO DEL PAQUETE Y DETALLE DE LOS HERRAJES

ARTICULO	DESCRIPCION	CANTIDAD
----------	-------------	----------

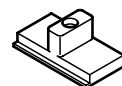
H	Cuña larga	3
---	------------	---

**H**



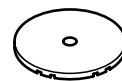
J	Bloque corredizo	3
---	------------------	---

**J**



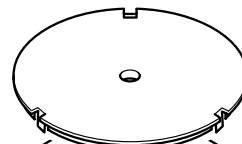
K	Capuchón para la superficie de la mesa	4
---	--	---

**K**



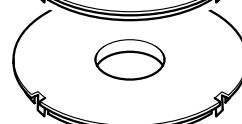
L	Plantilla para la superficie de la mesa	1
---	---	---

**L**



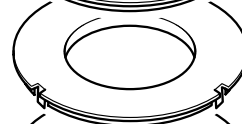
M	Plantilla para la superficie de la mesa, orificio pequeño	1
---	---	---

**M**



N	Plantilla para la superficie de la mesa, orificio mediano	1
---	---	---

**N**



P	Plantilla para la superficie de la mesa, orificio grande	1
---	--	---

**P**



Q	Pivote	4
---	--------	---

**Q**



R	Abrazadera	4
---	------------	---

**R**



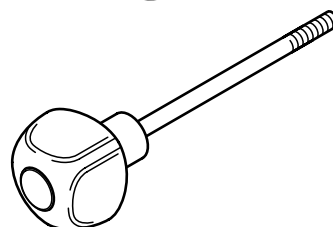
S	Perilla	8
---	---------	---

**S**



T	Tornillo con perilla	2
---	----------------------	---

**T**



# CONTENIDO DEL PAQUETE Y DETALLE DE LOS HERRAJES

Nota: Los herrajes y partes mostradas (tornillos, tuercas, rondanas) son del tamaño real.

ARTICULO	DESCRIPCION	CANTIDAD
----------	-------------	----------

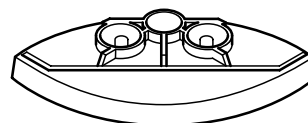
U	Tuerca con resalte	4
---	--------------------	---

U	Tuerca con resalte	4
---	--------------------	---



V	Cojinete de la pata	4
---	---------------------	---

V	Cojinete de la pata	4
---	---------------------	---



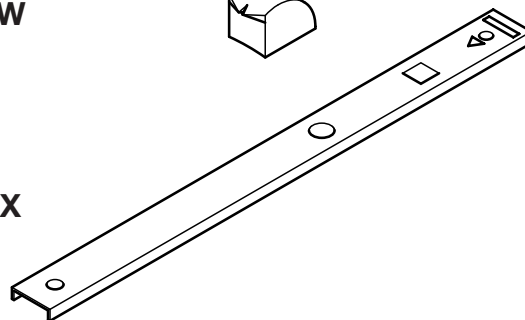
W	Indicador para biselar	1
---	------------------------	---

W	Indicador para biselar	1
---	------------------------	---



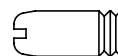
X	Barra para biselar	1
---	--------------------	---

X	Barra para biselar	1
---	--------------------	---



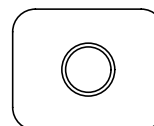
Y	Pin posicionador	3
---	------------------	---

Y	Pin posicionador	3
---	------------------	---



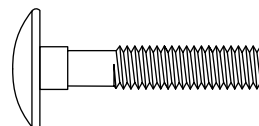
Z	Tuerca plana (M 6)	2
---	--------------------	---

Z	Tuerca plana (M 6)	2
---	--------------------	---



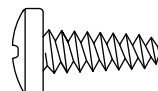
AA	Tornillo del carro (M 6 x 30)	1
----	----------------------------------	---

AA	Tornillo del carro (M 6 x 30)	1
----	----------------------------------	---



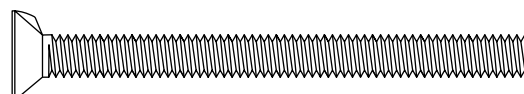
AB	Tornillo de cabeza plana (5 x 16)	16
----	--------------------------------------	----

AB	Tornillo de cabeza plana (5 x 16)	16
----	--------------------------------------	----



AC	Tornillo avellanado con nariz (M 6 x 65)	4
----	---	---

AC	Tornillo avellanado con nariz (M 6 x 65)	4
----	---	---





# CONTENIDO DEL PAQUETE Y DETALLE DE LOS HERRAJES

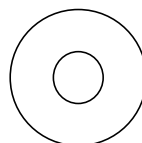
Nota: Los herrajes y partes mostradas (tornillos, tuercas, rondanas) son del tamaño real.

ARTICULO	DESCRIPCION	CANTIDAD
----------	-------------	----------

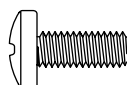
AD	Tuerca hexagonal (M 6)	8
----	------------------------	---

**AD**

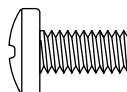

AE	Rondana (6,4 DIN 9021)	14
----	------------------------	----

**AE**


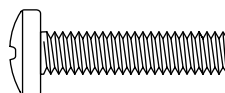
AF	Tornillo parker de cabeza plana (M 5 x 12)	5
----	--	---

**AF**


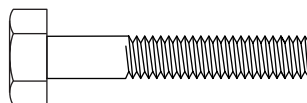
AG	Tornillo de cabeza plana (M 6 x 12)	3
----	-------------------------------------	---

**AG**


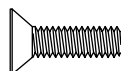
AH	Tornillo de cabeza plana (M 6 x 25)	2
----	-------------------------------------	---

**AH**


AJ	Tornillo de cabeza hexagonal (M 6 x 35)	3
----	---	---

**AJ**


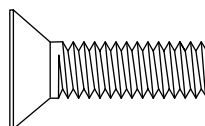
AK	Tornillo avellanado (M 4 x 12)	8
----	--------------------------------	---

**AK**


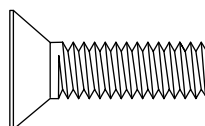
AL	Tuerca hexagonal (M 4)	8
----	------------------------	---

**AL**


AM	Tornillo avellanado (5/16" - 18 x 3/4")	3
----	---	---

**AM**


AN	Tornillo avellanado (M 8 x 20)	3
----	--------------------------------	---

**AN**


# ARMADO

## ⚠ ADVERTENCIA:

La fresadora o la mesa fresadora nunca deberán de conectarse a la corriente eléctrica cuando usted se encuentre armando partes, haciendo ajustes, instalando o retirando cuchillas, limpiando, o cuando no esté en uso. El desconectar la fresadora y la mesa fresadora impedirá que éstas lleguen a encenderse accidentalmente pudiendo causarle una lesión personal grave.

## ARMADO DE LA MESA FRESADORA

Vea la Ilustración 2

1. Coloque la superficie de la mesa fresadora **(C)** boca abajo sobre una superficie plana. Tenga cuidado de no rayar la superficie de la mesa.
2. Coloque los cojinetes de las patas **(V)** en la parte inferior de las patas de la mesa **(D)** y sujételos entre sí utilizando los 8 tornillos avellanados **(AK)** y las 8 tuercas hexagonales **(AL)** provistas. Use un desarmador Phillips del #1 para evitar que se pelen las muescas de las cabezas de los tornillos.
3. ASujete las patas **(D)** firmemente a la superficie de la mesa con los 16 tornillos de cabeza plana **(AB)**. Use un desarmador Phillips del #3 para evitar que se pelen las muescas de las cabezas de los tornillos.

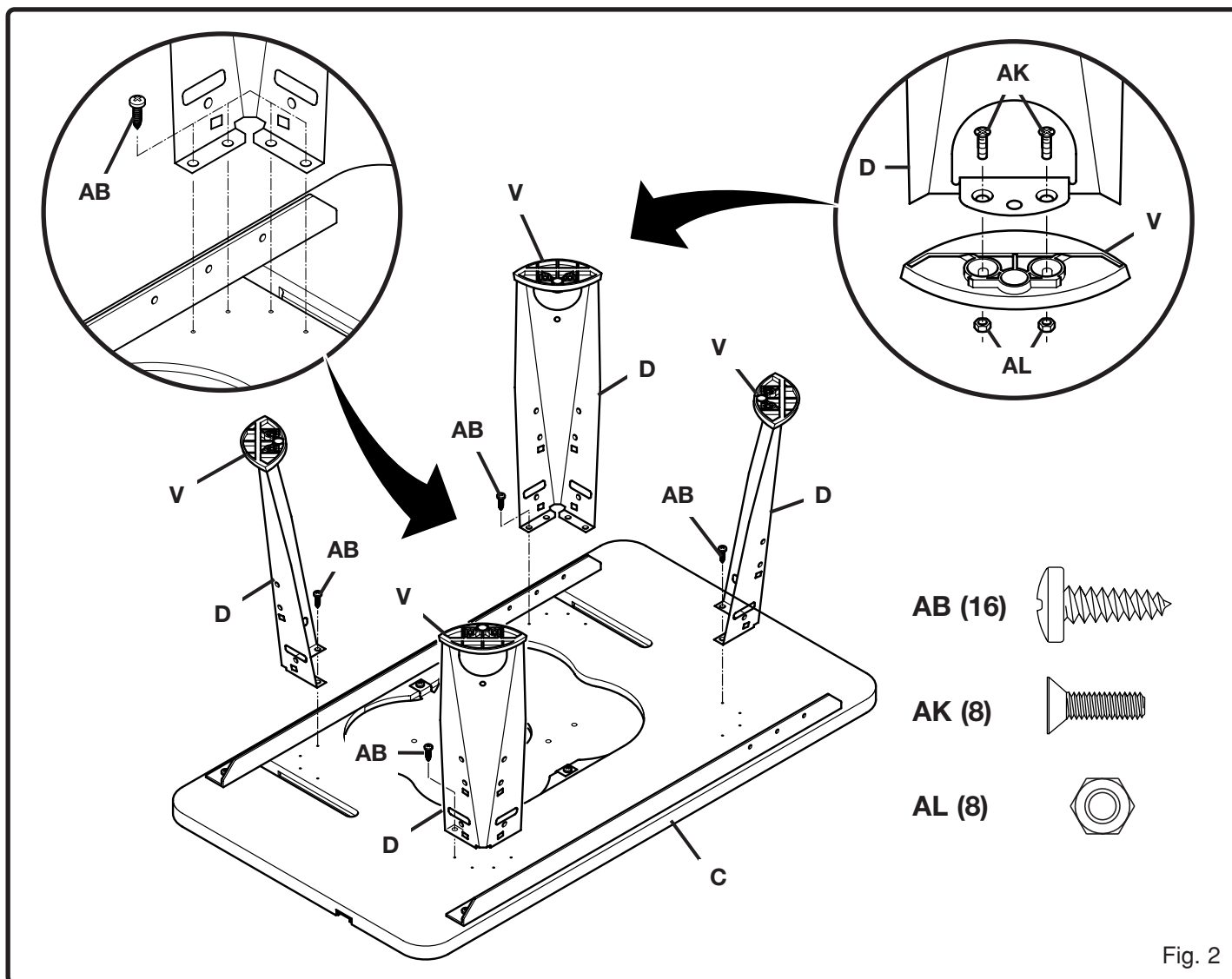


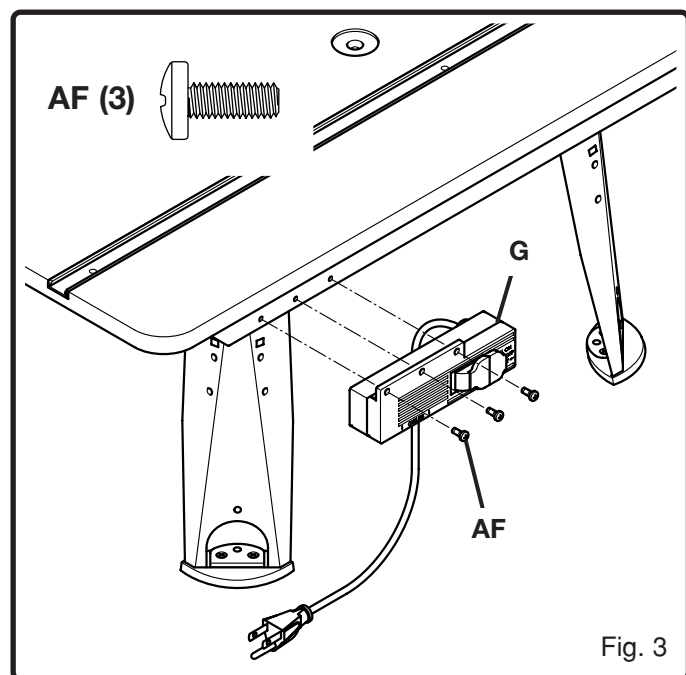
Fig. 2

# ARMADO

## PARA SUJETAR LA CAJA DEL INTERRUPTOR

Vea la Ilustración 3

4. Pare a la mesa fresadora sobre sus propias patas.
5. Use un desarmador Phillips del #2 para sujetar la caja del interruptor (**G**) al soporte de la caja del interruptor con 3 tornillos Parker (**AF**).



## Para sujetar los tornillos, rondanas y tuercas para el montaje de la fresadora

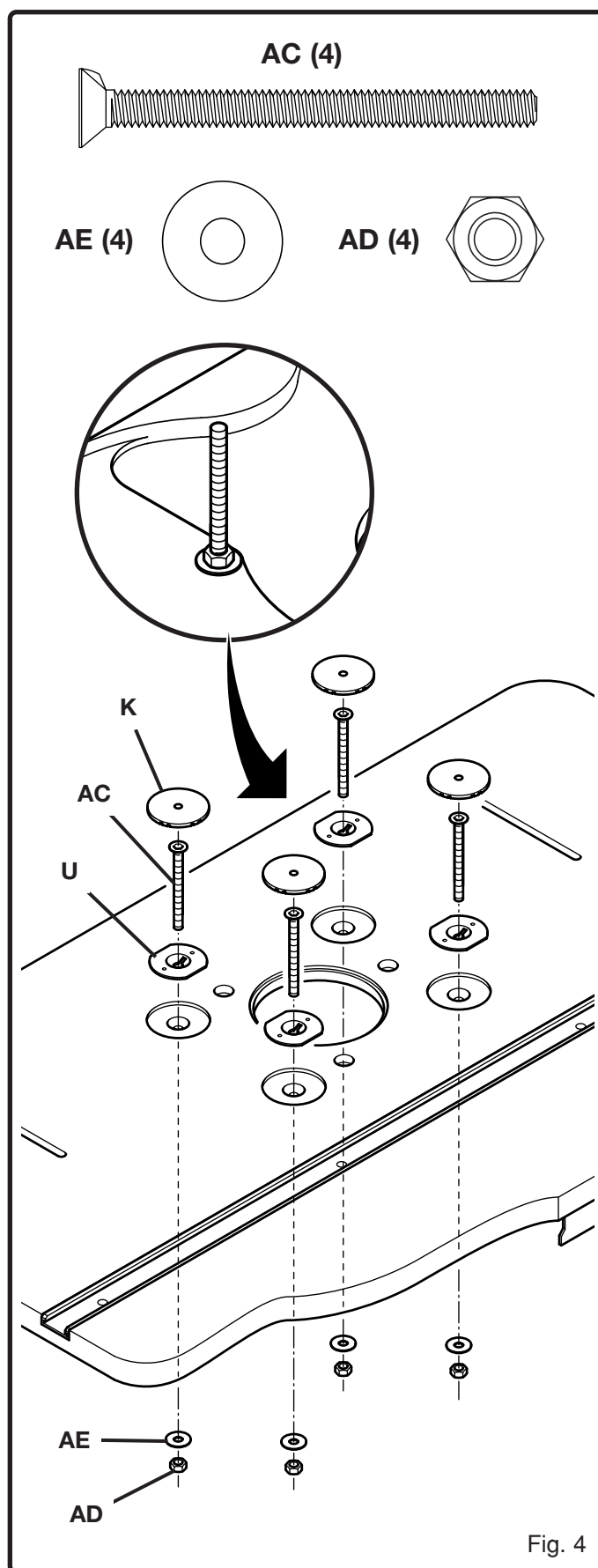
Vea la Ilustración 4

6. Coloque las 4 tuercas con resalte (**U**) en los 4 orificios avellanados de la superficie de la mesa.
7. Introduzca los 4 tornillos avellanados (**AC**) a través de los orificios en la superficie de la mesa. Apriete firmemente con las 4 tuercas hexagonales (**AD**) colocando las 4 rondanas (**AE**) entre las tuercas (**AD**) y la superficie de la mesa. Use una llave inglesa ajustable, o una llave múltiple (con medida de 10 mm.), o una llave ajustable, para apretar las tuercas (la Ilustración 4 muestra el armado a detalle una vez terminado).
8. Presione los 4 capuchones (**K**) sobre las cabezas de los tornillos avellanados para así cubrirlos.

**NOTA:** Presione los capuchones hacia abajo hasta que se encuentren al ras de la superficie de la mesa.

### ⚠ PRECAUCION:

Si usted opta por no emplear el sistema de montaje universal de la fresadora, simplemente retire los herrajes en cuestión (**AD**, **AE**, **U**, **AC**), pero mantenga los capuchones (**K**) en su lugar.

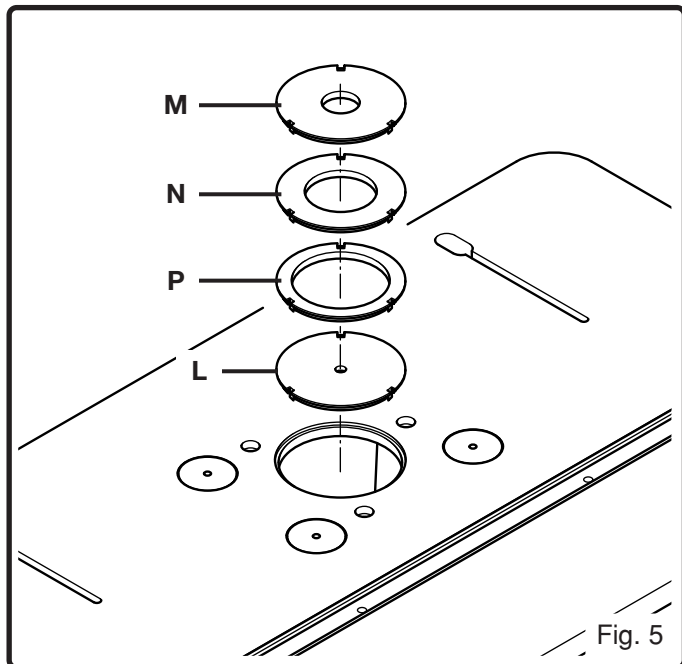


# ARMADO

## MONTE LAS PLANTILLAS

Vea la Ilustración 5

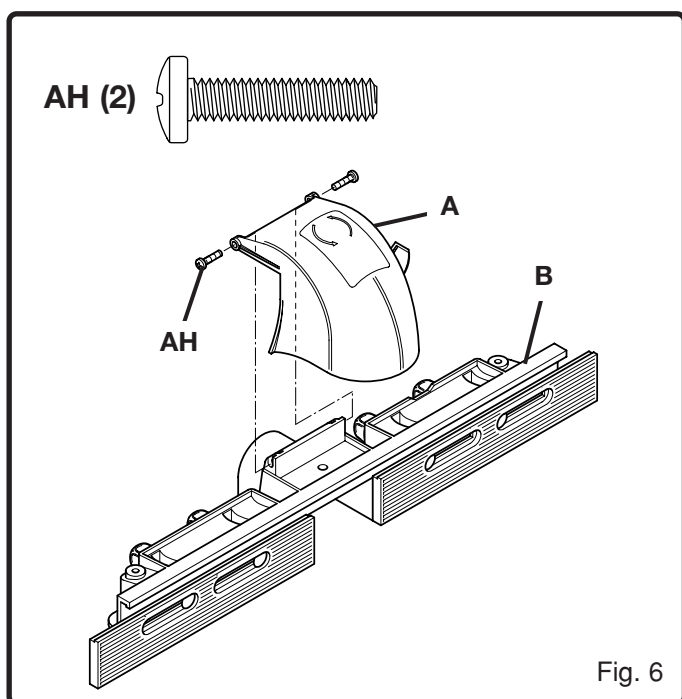
9. Tres de las plantillas son para usarse con un tamaño particular de cabezal.



## PARA SUJETAR EL SOPORTE GUÍA

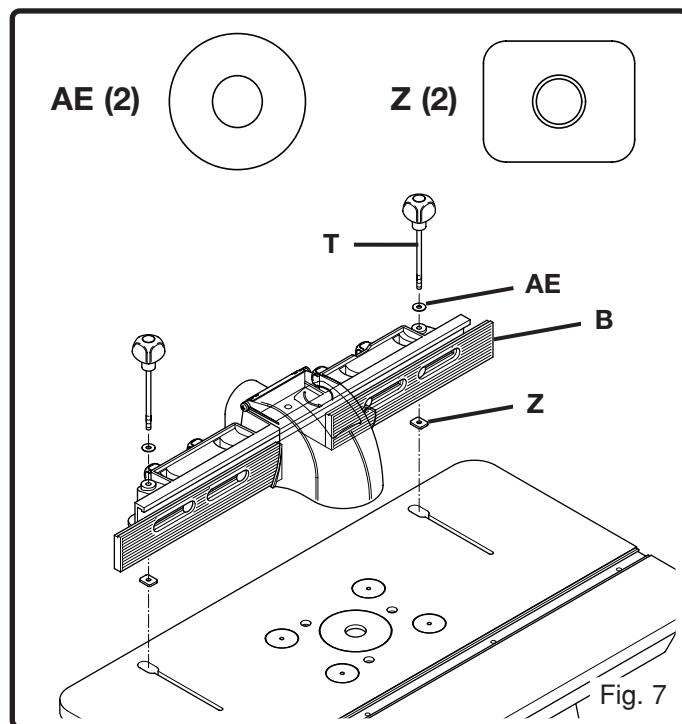
Vea la Ilustración 6

10. Sujete la pantalla protectora (A) al soporte guía (B) con 2 tornillos de cabeza plana (AH). Use un desarmador Phillips del #3 para apretar los tornillos.



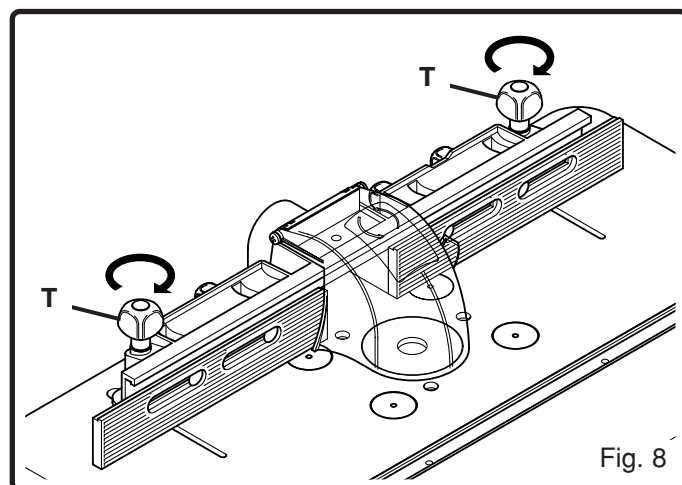
Vea la Ilustración 7

11. Coloque las 2 rondanas (AE) encima de los 2 orificios del soporte guía, introduzca los 2 tornillos con perillas (T) en los orificios y sujete por el lado opuesto con las 2 tuercas planas (Z). **NOTA:** No apriete las 2 tuercas planas hasta este punto.



Vea la Ilustración 8

12. Coloque el soporte guía sobre la superficie de la mesa de manera que las 2 tuercas planas (Z) queden colocadas dentro de las 2 ranuras en la mesa. Deslice el soporte guía hacia adelante (siempre en forma paralela al frente de la mesa). Cuando el soporte guía se encuentre en el sitio deseado, apriete los tornillos con perillas (T) haciéndolos girar en el sentido de las manecillas del reloj.

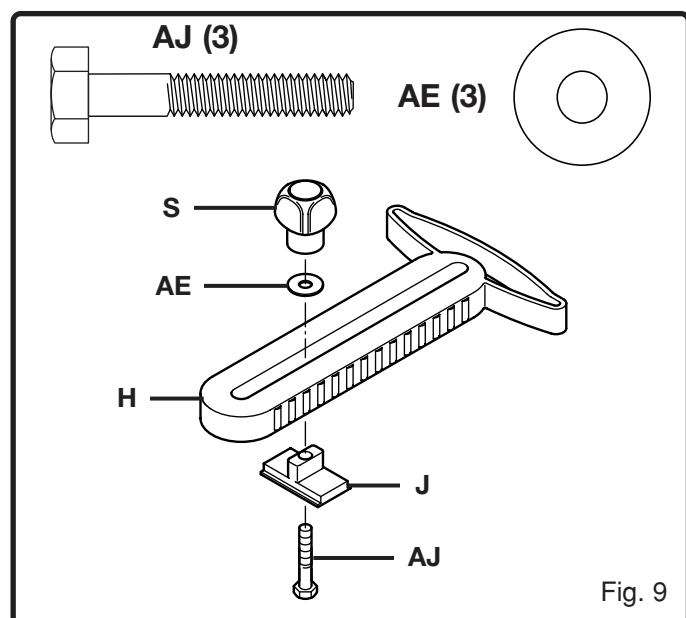


# ARMADO

## PARA SUJETAR LAS CUÑAS LARGAS

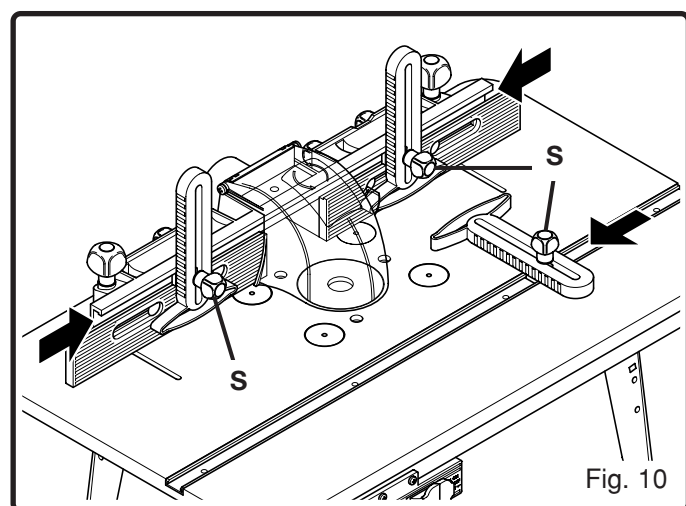
Vea la Ilustración 9

13. Introduzca el tornillo de cabeza hexagonal (**AJ**) dentro del bloque corredizo (**J**). Coloque el bloque corredizo dentro de la ranura de la cuña larga (**H**). Asegúrelo colocando una rondana (**AE**) sobre el tornillo de cabeza hexagonal (**AJ**). Atornille el uno con el otro haciendo girar la perilla (**S**) en el sentido de las manecillas del reloj. **NOTA:** No los apriete totalmente hasta este punto. Repita los pasos anteriores para las 2 cuñas largas restantes.



Vea la Ilustración 10

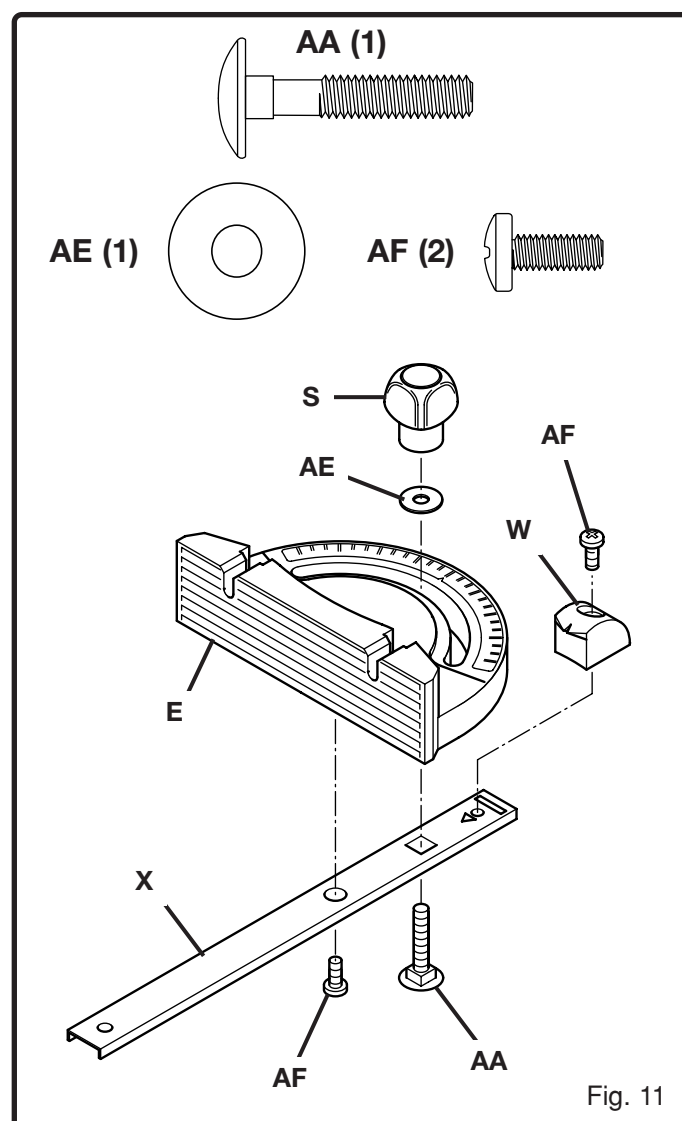
14. Coloque 2 de las cuñas largas en el soporte guía y asegúrelas haciendo girar las perillas (**S**) en el sentido de las manecillas del reloj. Coloque la tercera cuña larga dentro de la ranura provista en la superficie de la mesa y apriete de la misma manera.



## ARME LA GUÍA PARA BISELAR

Vea la Ilustración 11

15. Coloque la cabeza de la guía para biselar (**E**) sobre la barra para biselar (**X**). Ahora sujételas entre sí atornillando el tornillo Parker (**AF**) dentro de la cabeza de la guía para biselar. Arme la guía para biselar enroscando el tornillo del carro (**AA**) al pasarlo a través de la barra para biselar (**X**). Coloque la rondana (**AE**) y la perilla (**S**) en el extremo del tornillo del carro. Apriete la perilla y enseguida sujete el indicador para biselar (**W**) a la parte trasera de la barra para biselar (**X**) con el tornillo Parker (**AF**).



### ⚠ ADVERTENCIA:

Antes de montar la fresadora, cerciórese de haber leído y comprendido las páginas 10-13 de su manual del propietario.

# MONTAJE DE LA FRESADORA

## ⚠ ADVERTENCIA:

Siempre desenchufe a la fresadora y retire los cabezales de las fresas antes de montarla a la mesa fresadora. Retire el soporte guía, la plantilla, las cuñas largas y la guía para biselar de la superficie de la mesa antes de montar la fresadora.

Existen tres métodos para sujetar a las fresadoras a la mesa fresadora. La mesa aceptará fresadoras con bases de hasta 7" de diámetro. Vea la tabla que viene a continuación para darse cuenta si su fresadora podrá montarse directamente a la mesa o si requerirá del uso de la plancha adaptable provista. También es posible sujetar la fresadora a la mesa fresadora con el sistema universal de abrazaderas.

NOTA: Si su fresadora no es una de las que se encuentran en la lista dentro de la tabla, coloque la plancha de base adaptable sobre la plancha de base para la fresadora y hágala rotar hasta que los orificios en las dos planchas se alineen. Cuando el patrón de los orificios se alinee, se habrá identificado al esquema del montaje.

Marca de la fresadora	Números de modelo	Patrón de los orificios
<b>Ryobi®</b>	R160K, R160V R161K, R161KT R162K, R165 R180, R180PL R1801M	<b>A/AB</b>
<b>Porter Cable®</b>	690, 691 693LRPK 694VK, 892 893PK, 895PK 1001, 8931 9690LR	<b>D</b>
<b>Milwaukee®</b>	26941 5615-21 5616-21 5619-20	<b>D</b>
<b>Hitachi®</b>	KM12VC	<b>D</b>
<b>Black &amp; Decker®</b>	7612	<b>F</b>
<b>DeWalt®</b>	DW 610	<b>F</b>
	DW 616	<b>D</b>
<b>Skil®</b>	1810, 1815 1820, 1823 1825, 1835 1845-02	<b>E</b>
<b>Craftsman®</b>	17504, 17505 17506, 17511 17515, 17528 17533, 26834	<b>E</b>
	27500, 27510 27511	<b>A</b>

NOTA: Si su fresadora no cuadra con la plancha de base adaptable o si usted desea montar su fresadora directamente a la mesa para lograr mayor profundidad en el recorte, retire la plancha de base de su fresadora y sujete la fresadora con el sistema universal de abrazaderas.

## ⚠ ADVERTENCIA:

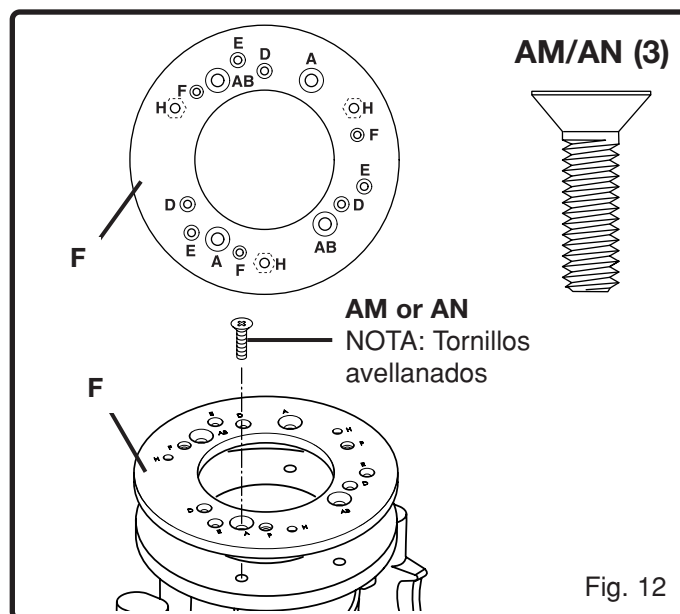
No remueva la placa de refuerzo de metal que esta montada abajo de la parte de arriba de la mesa. La placa de refuerzo de metal es necesaria para el uso apropiado de esta mesa.

## I. Montaje de las fresadoras con la plancha redonda de 7" y base adaptable

Vea las Ilustraciones 12 y 13

1. Retire la plancha de base de la fresadora.
2. Coloque la plancha de base adaptable (**F**) sobre la base de la fresadora de acuerdo con el patrón identificado en la tabla anterior. Vea la Ilustración 12.
3. Utilice los tornillos que quitó de la plancha de base para la fresadora para sujetar la plancha de base adaptable a la base de la fresadora. Apriete firmemente los tornillos.
4. Las fresadoras con configuraciones de agujeros A y AB usan tres tornillos avellanados de tipo 5/16" - 18 X 3/4" (**AM**) para adherir la placa de base adaptadora (**F**) a la fresadora. Para las fresadoras Ryobi RE600 y RE601, use tres tornillos avellanados de tipo M 8 x 20 (**AN**).
5. Para instalar fresadoras Craftsman que usan la configuración de agujero en E a la placa adaptadora (**F**), se requieren tres tornillos avellanados de tipo 10 - 32 x 1/2" (no se suministran).

NOTA: La plancha de base adaptable debe de montarse a la fresadora empleando tornillos de cabeza plana avellanada.





# MONTAJE DE LA FRESADORA

Vea la Figura 13

6. Monte la fresadora con placa de base adaptadora colocando los tornillos troncocónicos (**AG**) a través de los agujeros en la superficie de mesa y sujétela a las tuercas en la placa adaptadora (**F**) en la posición **H**. (La placa adaptadora es enviada desde la fábrica con las tuercas de montaje presionadas en ella.) Apriételos hasta dejarlos fijos.

## **⚠ PRECAUCIÓN:**

Asegúrese de que los tornillos de la placa de base de la fresadora sean lo suficientemente largos como para montar la fresadora de manera segura. Reemplácelos si es necesario.

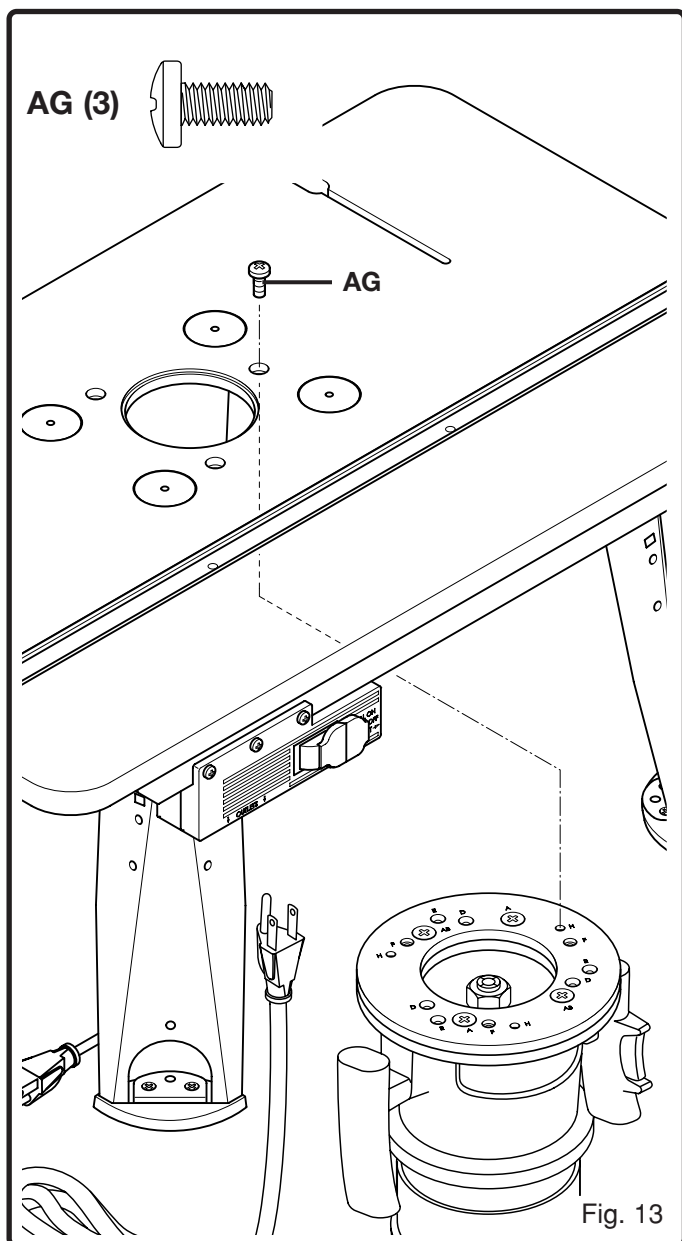


Fig. 13

## II. Fresadoras de Montaje con Placa de Base con Tres Agujeros (Patrón de Agujeros en "E")

**Nota:** Refiérase al Cuadro de Patrón de Agujeros en la página 14 para determinar el patrón de agujeros correcto para su fresadora.

Vea la Figura 14

1. Remueva la placa de base de la fresadora removiendo los tornillos.
2. Mientras sostiene la fresadora al revés (cabeza abajo), posicónela en el lado inferior dentro del aro del centro de la superficie de mesa.
3. Rote la fresadora hasta que los tres agujeros de montaje en la base de la fresadora se alineen con los tres agujeros más grandes en la superficie de mesa.
4. Inserte tres tornillos mecánicos desde la placa de base de la fresadora a través de los agujeros en la superficie de mesa, introduciéndolos en los agujeros de montaje de la fresadora. Apriételos hasta dejarlos fijos.
5. Para montar fresadoras Craftsman que usan el patrón de agujeros en E en la superficie de mesa, use tres tornillos troncocónicos de tamaño 10 - 32 x 1/2" (no se suministran).

**NOTA:** Para usarla fácilmente, posicione la fresadora de modo que el interruptor ON-OFF sea accesible desde el frente de la mesa.

## **⚠ PRECAUCIÓN:**

Asegúrese de que los tornillos de la placa de base de la fresadora sean lo suficientemente largos como para montar la fresadora de manera segura. Reemplácelos si es necesario.

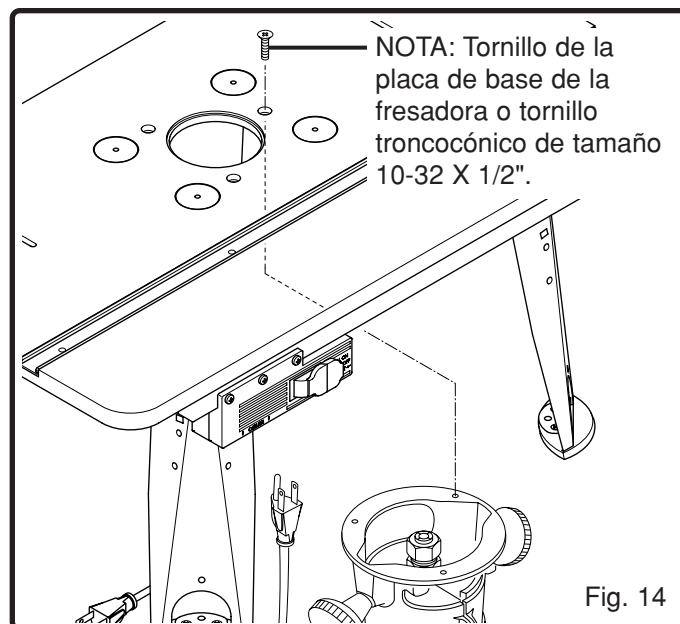


Fig. 14

# MONTAJE DE LA FRESADORA

## III. Montaje de Fresadoras con el sistema de abrazaderas universal

**Nota:** Todas las fresadoras requerirán el uso de la placa adaptadora (F) y los pines de localización (Y) al montar la fresadora a la mesa para fresadora con el sistema de abrazaderas universal. Refiérase al Cuadro de Patrón de Agujeros en la Página 14 para determinar el patrón de agujeros correcto para su fresadora.

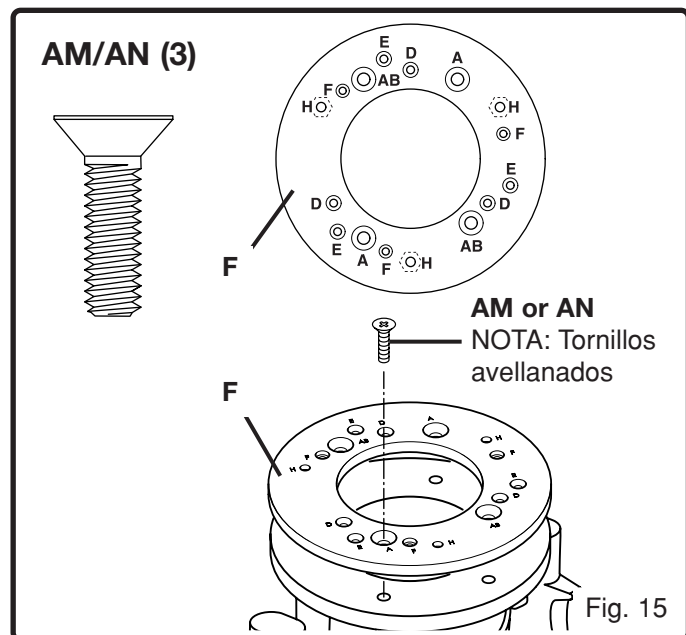
Vea la Figura 15

1. Remueva la placa de base de la fresadora.
2. Coloque la placa de base adaptadora (F) en la base de la fresadora de acuerdo con el cuadro de posiciones de agujeros de montaje en la página 14.
3. Use los tornillos que removi6 de la placa de base de la fresadora para adherir la placa de base adaptadora a la base de la fresadora. Apriételos hasta dejarlos fijos.

### ⚠ ADVERTENCIA:

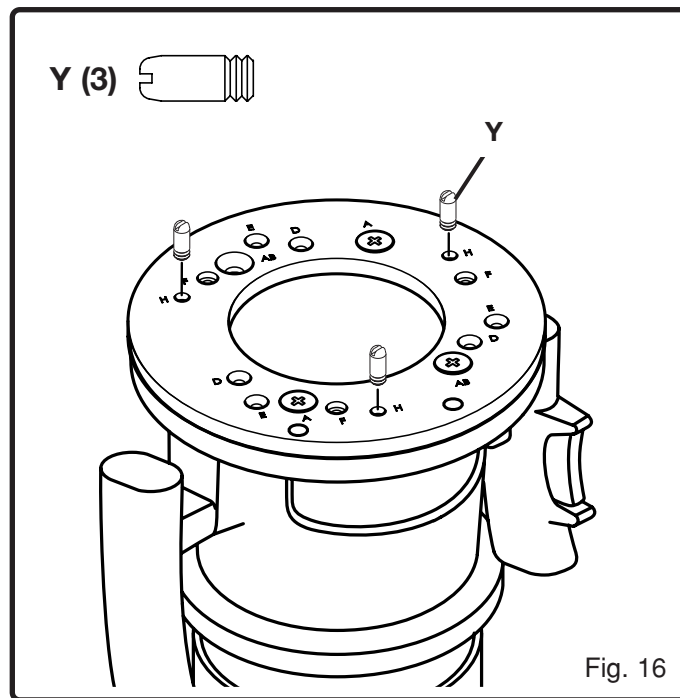
Asegúrese de que los tornillos de la placa de base de la fresadora armonicen con los avellanados en la placa adaptadora, y que sean lo suficientemente largos como para adherir la placa de base de manera segura. Reemplácelos si es necesario.

4. Las fresadoras con configuraciones de agujeros A y AB usan tres tornillos avellanados de tipo 5/16" - 18 X 3/4" (AM) para adherir la placa de base adaptadora (F) a la fresadora. Para las fresadoras Ryobi RE600 y RE601, use tres tornillos avellanados de tipo M 8 x 20 (AN).
5. Para instalar fresadoras Craftsman que usan la configuración de agujero en E a la placa adaptadora (F), se requieren tres tornillos avellanados de tipo 10 - 32 x 1/2" (no se suministran).



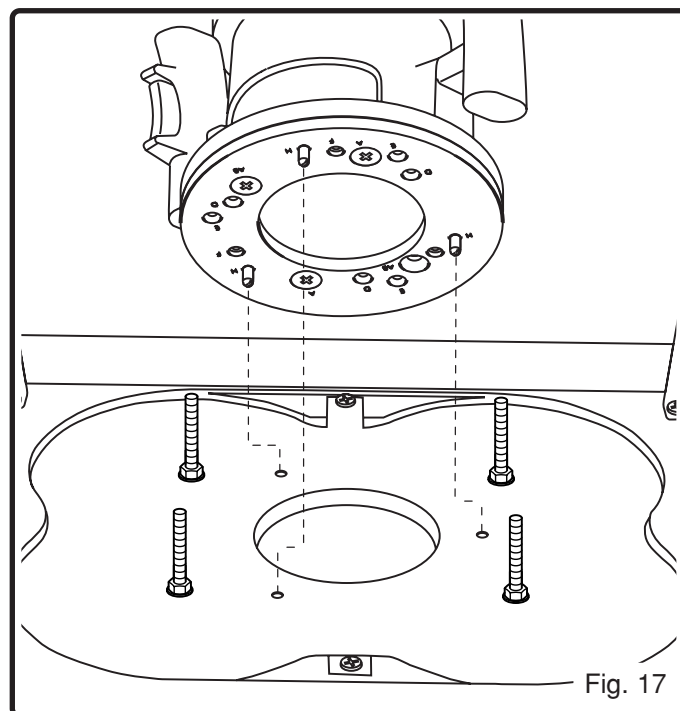
Vea la Figura 16

6. Atornille los tres pines posicionadores (YV) en las tuercas en la placa adaptadora desde el lado superior en la posición de agujero H.



Vea la Figura 17

7. Rote la mesa para fresadora hasta invertirla con la superficie superior hacia abajo. Alinee los tres pines posicionadores en la parte inferior de la superficie de la mesa tal como se muestra.

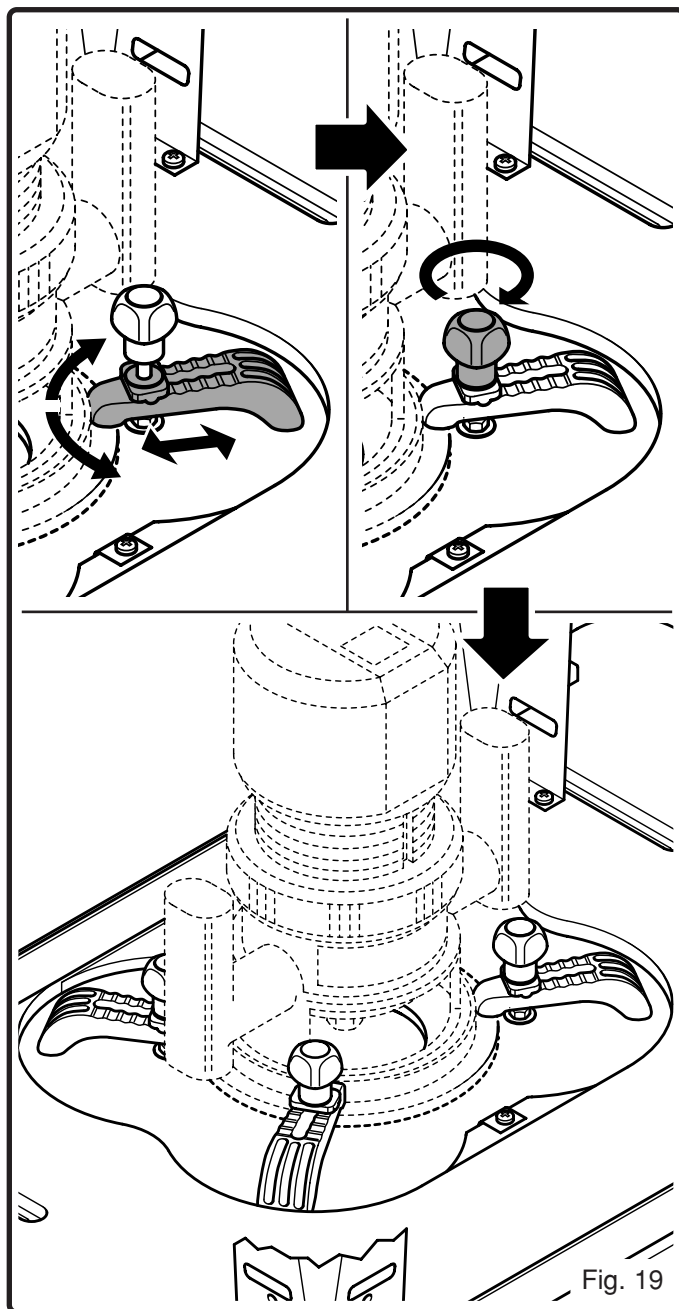
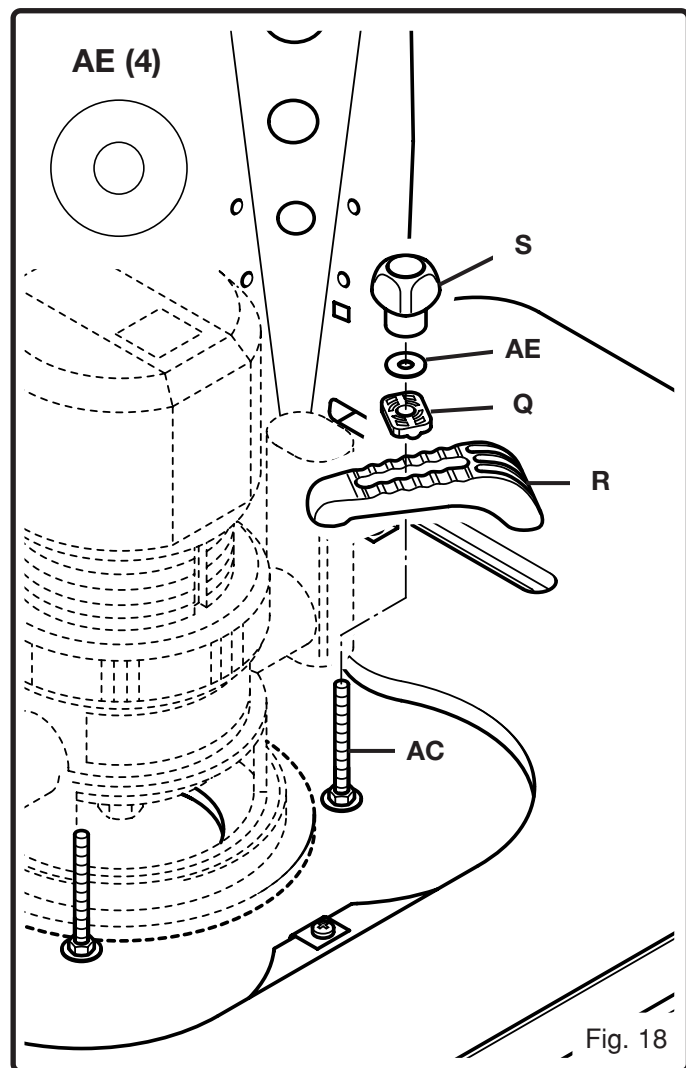




## MONTAJE DE LA FRESADORA

Vea la Figura 18

8. Coloque la abrazadera (R), la pieza giratoria (Q), la arandela (AE), y la perilla (S) en el tornillo (AC) tal como se muestra. Deje el ensamblaje flojo para permitir que la abrazadera sea ajustada. Repita los procedimientos anteriores para las 3 abrazaderas restantes.



Vea la Figura 19

9. Posicione las 4 abrazaderas en la placa adaptadora y apriételas hasta dejarlas fijas con las 4 perillas.

10. Coloque la mesa para fresadora sobre sus patas.

**NOTA:** Use un mínimo de 3 abrazaderas para fijar la fresadora a la mesa.

**NOTA:** Las fresadoras de más de 2Hp deben ser instaladas directamente en la superficie de la mesa con los tornillos de montaje, tal como se describe en la página 15.

**NOTA:** Para quitar la fresadora al usar el sistema de abrazadera universal, podría ser necesario desensamblar una o más de las abrazaderas que fijan la fresadora a la superficie de la mesa.

# CAJA DEL INTERRUPTOR

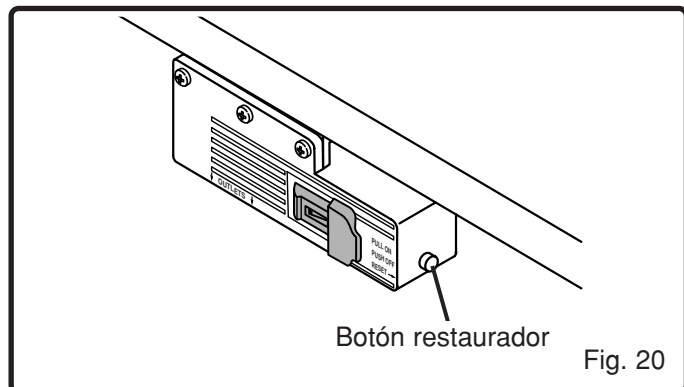
## Introducción

Vea la Ilustración 20

La caja del interruptor y su buena ubicación le permiten al operador:

- ENCENDER y APAGAR la fresadora desde el frente de la mesa
- Operar simultáneamente otros aparatos, tales como una lámpara o una aspiradora

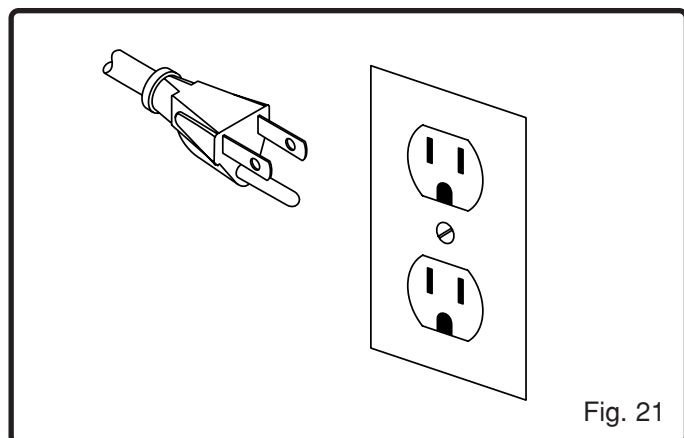
También cuenta con un disyuntor restaurable para el circuito interno, que protege a su equipo contra las sobrecargas eléctricas.



## Conexión Eléctrica

Vea la Ilustración 21

Una buena conexión a tierra desvía a la electricidad potencialmente peligrosa lejos del operador. La caja del interruptor ha sido diseñada para usarse conjuntamente con un tomacorriente para 3 dientes conectado a tierra. El cordón eléctrico de la caja del interruptor cuenta con el equipo y la clavija para ser conectados a tierra. Introduzca la clavija dentro de un tomacorriente que la acepte y que se apegue a los Códigos Eléctricos Locales y al Código Eléctrico Nacional (NEC, por sus siglas en inglés).



### ADVERTENCIA:

#### NO MODIFIQUE A LA CLAVIJA

Si no encaja correctamente, un electricista calificado debe de instalar un tomacorriente compatible.



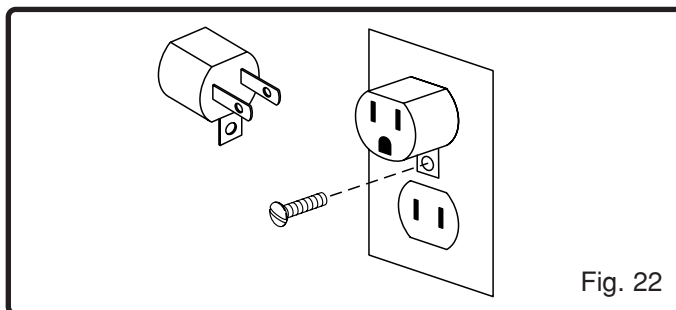
### ADVERTENCIA:

#### EVITE EL RIESGO DE UNA DESCARGA ELECTRICA

NUNCA conecte el conector a tierra del equipo (alambre verde) a una terminal eléctrica con carga "caliente". Cuando tenga que reparar o reemplazar la clavija o el cordón eléctricos, NO conecte el conector a tierra a una terminal eléctrica con carga "caliente". Consulte a un electricista calificado si no comprende los procedimientos de conexión a tierra o si no está seguro de que la caja del interruptor se encuentra conectada a tierra correctamente.

#### REEMPLACE LOS CORDONES DAÑADOS

Los cordones dañados o desgastados deben de ser reparados o reemplazados inmediatamente. Las extensiones eléctricas deben de contar con tres alambres, ser de un calibre 14 ó mayor, contar con enchufes "machos" de tres dientes y con enchufes "hembras" de tres orificios fabricados para aceptar la clavija de la herramienta. Los tomacorrientes en la parte inferior de la caja del interruptor aceptan las clavijas con conexión a tierra de tres dientes y las clavijas con dos dientes de las herramientas con aislamiento doble. Si no se encuentra disponible un tomacorriente conectado a tierra, emplee un adaptador temporal para conectar la clavija con tres dientes de la caja del interruptor en un enchufe de dos orificios. Haga uso del adaptador temporal únicamente hasta que un electricista calificado instale un tomacorriente para tres dientes conectado a tierra correctamente. La orejilla rígida de color verde o el alambre para conexión a tierra DEBEN de conectarse a tierra en el tomacorriente. Vea la Ilustración 22



### ADVERTENCIA:

#### RIESGO DE DESCARGA ELECTRICA

NO toque los dientes de la clavija cuando la introduzca o la retire del tomacorriente. Una mala conexión a tierra puede potencialmente causar descargas eléctricas peligrosas que pueden, a su vez, causarles lesiones graves o la muerte – particularmente estando en condiciones húmedas, como lo sería en un sótano, a la intemperie, o cerca de tuberías. NO conecte una clavija de 3 dientes o cualquier otro adaptador en los tomacorrientes que se encuentran en la parte inferior de la caja del interruptor. Use únicamente la caja del interruptor cuando se encuentre adecuadamente montada en la mesa fresadora y cuando la fresadora se encuentre sujeta adecuadamente a la mesa fresadora.

# CAJA DEL INTERRUPTOR

## Familiarizándose con la caja del interruptor

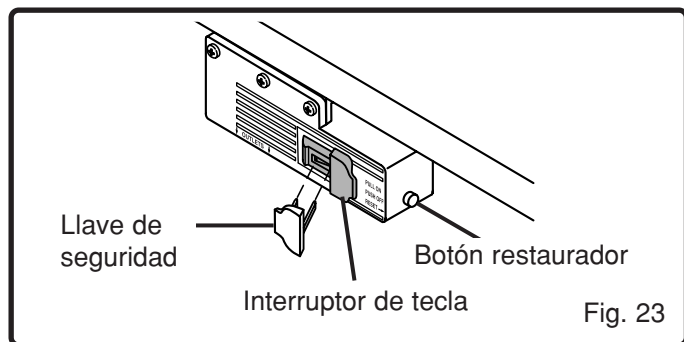
El propósito de esta sección es el de familiarizar al usuario con la operación de la caja del interruptor ANTES de que se enchufe la fresadora.

### ADVERTENCIA:

NO enchufe la fresadora en este momento. De encontrarse el interruptor en ENCENDIDO, ésta arrancaría, y si el usuario no está preparado para ello posiblemente podría lesionarse gravemente.

Vea la Ilustración 23

La caja del interruptor cuenta también con una llave de seguridad que impide que las herramientas enchufadas a la caja del interruptor puedan ser ENCENDIDAS por un descuido. Cuando se retira la llave de seguridad, la caja del interruptor queda desactivada al bloquearse el interruptor en la posición de APAGADO. Pulse el interruptor de tecla con su mano para APAGAR la fresadora en caso de emergencia. Favor de percatarse de las posiciones del interruptor de tecla y del botón restaurador en este momento.



## Operación de la caja del interruptor y de la fresadora

Cerchiórese de que el interruptor de la fresadora se encuentre APAGADO y que la caja del interruptor se encuentre APAGADA ANTES de continuar.

1. Introduzca la llave de seguridad amarilla en la caja del interruptor.

2. Coloque el interruptor de corriente eléctrica de la fresadora en ENCENDIDO.

NOTA: Si su fresadora requiere del uso del activador del interruptor y del botón de "bloqueo del encendido", consulte al manual del propietario de su fresadora para las instrucciones de operación.

3. Introduzca su dedo por debajo de la tecla y jale el interruptor a la posición de ENCENDIDO.

4. Para APAGAR su fresadora, presione la tecla hacia abajo.

### ADVERTENCIA:

El cabezal de la fresa debe de parar por completo antes de que pueda dejar desatendida a la mesa fresadora.

5. Bloquee el interruptor en la posición de APAGADO retirando la llave de la caja del interruptor.

## Para las fresadoras con la función de "BLOQUEO DEL ENCENDIDO"

La función de "BLOQUEO DEL ENCENDIDO" no permitirá que la fresadora sea ENCENDIDA por medio de la caja del interruptor, pero puede ser APAGADA por medio de la caja del interruptor. Opera de la siguiente manera:

1. Coloque a la caja del interruptor en ENCENDIDO según se ha descrito con anterioridad. La fresadora NO habrá de arrancar aunque el seguro del activador se encuentre en la posición de "BLOQUEO DEL ENCENDIDO". Consulte el manual del propietario de su fresadora.

2. Para arrancar la fresadora, presione el activador y active el botón de "BLOQUEO DEL ENCENDIDO". La fresadora habrá de arrancar.

NOTA: La fresadora no arrancará si el interruptor de la fresadora ya se encuentra en la posición de "BLOQUEO DEL ENCENDIDO". En tal caso, desbloquee el activador, presione el activador para arrancar la fresadora, y entonces vuelva a activar el botón de "BLOQUEO DEL ENCENDIDO".

3. Para APAGAR la fresadora, presione la tecla del interruptor hacia abajo.

## Disyuntor del circuito

Cuando ocurre una sobrecarga, el disyuntor del circuito dentro de la caja del interruptor se activa e interrumpe la energía eléctrica que va hasta la fresadora y hasta cualquiera de los accesorios. Si esto llegara a ocurrir:

1. Desconecte el cordón de energía eléctrica.

2. Retire la pieza de trabajo del cabezal de la fresa y de la mesa.

3. Determine la causa de la sobrecarga y corrija.

4. Presione el botón restaurador para restaurar el disyuntor.

**Vea la Ilustración 23.**

5. Enchufe el cordón de energía eléctrica.

6. Siga las instrucciones bajo el título "Operación de la caja del interruptor y de la fresadora" para restaurar la fresadora.

### ADVERTENCIA:

Cuando no se utilice a la mesa fresadora, siempre:

1. Coloque la caja del interruptor en la posición de APAGADO y retire la llave de seguridad.

2. Coloque el interruptor de corriente eléctrica de la fresadora en la posición de APAGADO.

3. Desenchufe la caja del interruptor del tomacorriente de la pared.

4. Retire el cabezal de la fresa.

5. Cerchiórese de que la unidad con el casquillo de la fresadora se encuentre por debajo de la mesa fresadora.

6. Retire y coloque la llave de seguridad en un lugar seguro. Recuerde el sitio donde haya colocado la llave de seguridad.

### ADVERTENCIA:

Si el disyuntor se activa, o si la fresadora se traba, o si falla la energía eléctrica por cualquier otra razón, coloque a la caja del interruptor en la posición de APAGADO, retire la llave de seguridad, y desenchufe la caja del interruptor del tomacorriente de la pared.

# Ajuste para el allanamiento de la mesa

Vea la Ilustración 24

Su mesa fresadora viene equipada con 2 soportes tipo "L" montados por debajo de la misma para ayudar a garantizar el allanamiento de la superficie de trabajo. Si la mesa fresadora en algún momento llegara a combarse, puede ajustarse el allanamiento poniéndose calces debajo de los soportes tipo "L". Afloje los tornillos de montaje de los soportes tipo "L" y coloque cuantos calces sean necesarios. Apriete firmemente los tornillos de los soportes tipo "L". Verifique el allanamiento de la superficie de la mesa con una regla niveladora o con el filo de una escuadra de carpintería.

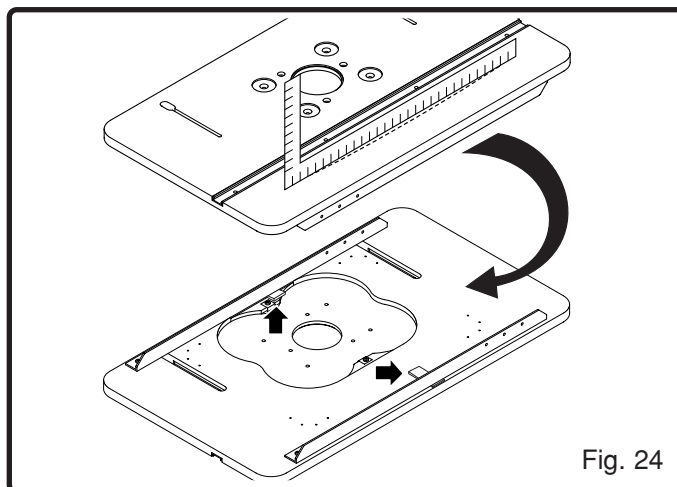


Fig. 24

## OPERACION

### Conexión de una aspiradora

Se incluye una toma en el soporte guía que aceptará las conexiones estándares para la manguera de una aspiradora de 1-1/4" y 2-1/2". Funciona para la mayoría de las aspiradoras de trabajo pesado. Si la aspiradora se encuentra enchufada en la caja del interruptor, se ENCENDERA y APAGARA simultáneamente con la fresadora.

### Montaje y uso de las plantillas

Vea la Ilustración 25

Las plantillas ayudan a reducir la cantidad de astillas de madera y de polvo o aserrín que puede acumularse en la mesa fresadora. También pueden otorgarle estabilidad a la pieza de trabajo. Vienen cuatro plantillas con su mesa fresadora. Tres de las plantillas son para usarse con un cabezal de tamaño en particular (consulte la siguiente tabla).

Diámetro de la plantilla	Diámetro del cabezal de la fresa a ser usado	Referencia en la ilustración 25
1-1/8"	1"	M
2-1/8"	2"	N
2-7/8"	2-3/4"	P

### ⚠ ADVERTENCIA:

No utilice el cabezal de una fresa que tenga un diámetro mayor a 3-1/2" en esta mesa fresadora.

### ⚠ ADVERTENCIA:

Antes de retirar la plantilla, la caja del interruptor debe de encontrarse en la posición de APAGADO, el interruptor de la fresadora debe de encontrarse en la posición de APAGADO y el cordón eléctrico debe de estar desenchufado del tomacorriente.

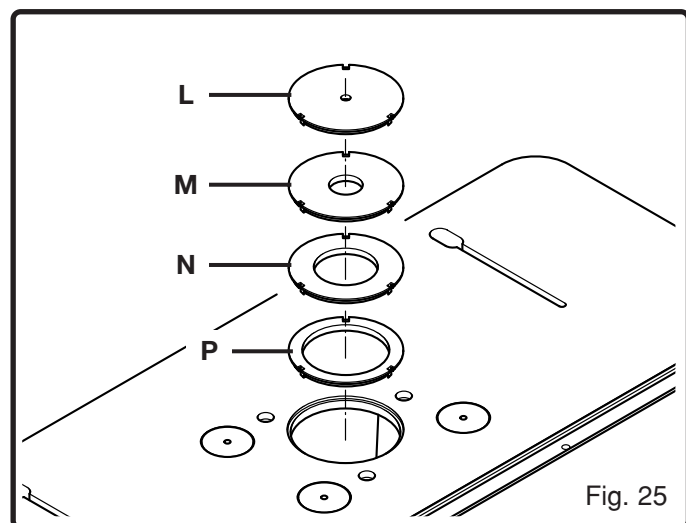


Fig. 25

### Uso de las plantillas

1. Escoja la plantilla correcta para el cabezal de la fresa y para su tarea.
2. Para montarla a la mesa fresadora, presione la plantilla dentro del orificio en la mesa, aplicando la misma presión en todos los lados. Esto asegura que la plantilla encaje de golpe en su sitio.
3. Retire la plantilla colocando su dedo dentro del orificio en el centro. Tire de la plantilla hacia arriba empleando una ligera presión.

NOTA: Retire el cabezal de la fresa de la fresadora antes de intentar retirar la plantilla.

# OPERACION

## Uso del soporte guía

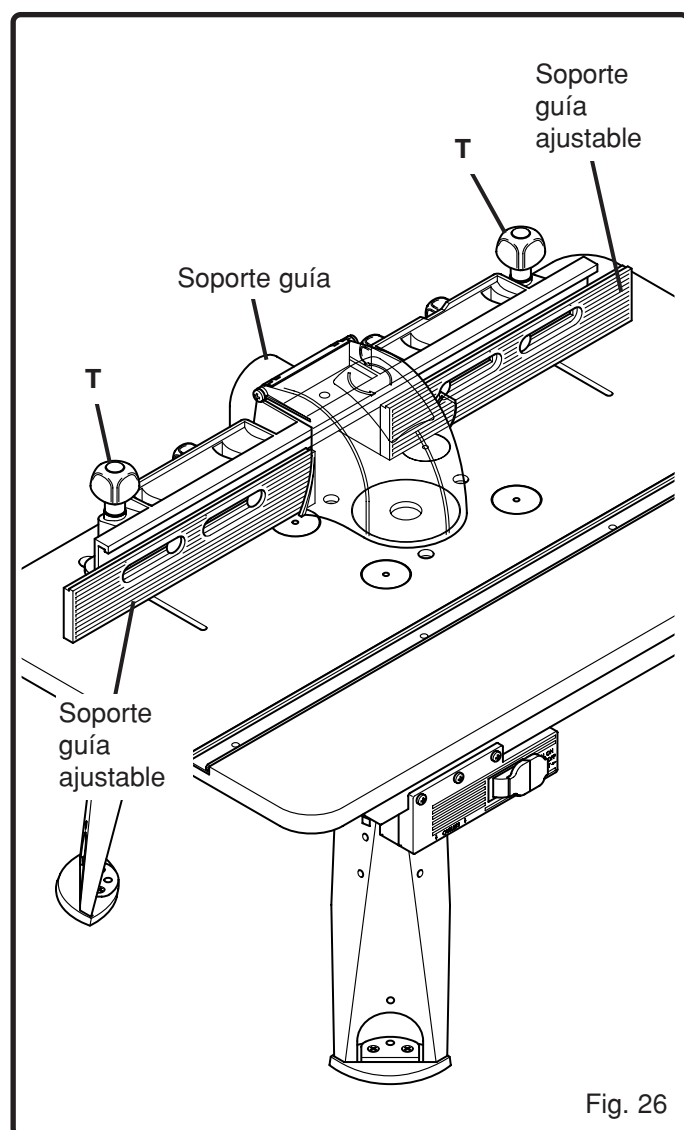
Vea la Ilustración 26

Para colocar el soporte guía en la superficie de la mesa, lleve a cabo este ajuste.

1. Coloque el soporte guía sobre la superficie de la mesa.
2. Afloje las 2 perillas (T).
3. Deslice el soporte guía hasta la posición requerida.

NOTA: El soporte guía siempre habrá de estar en forma paralela al lado frontal de la mesa.

4. Apriete las perillas (T) haciéndolas girar en el sentido de las manecillas del reloj.



## PRECAUCION:

Cerchiórese de que las 4 perillas (conectadas a los 2 soportes guías ajustables) se encuentren firmemente apretadas.

## Uso de su fresadora/mesa fresadora

### ADVERTENCIA:

Antes de que comience a trabajar con su nueva mesa fresadora: Consulte el manual de operación de su fresadora para ver cómo puede ajustarse la altura del recorte.

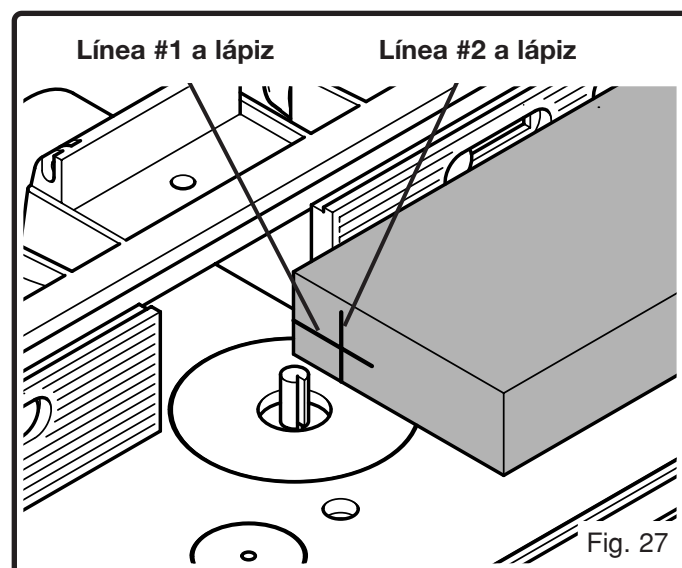
### ADVERTENCIA:

Cerchiórese de que la fresadora se encuentre desenchufada antes de comenzar a hacer los ajustes de profundidad o de altura.

NOTA: Se recomienda emplear recortes desechables de madera que sean lisos y rectos para llevar a cabo este ajuste.

Vea la Ilustración 27

1. En un extremo de la tabla, utilice un lápiz suave para marcar una línea con el #1. Esta señala la profundidad del recorte.
2. Luego marque una línea con el #2, señalando con ésta la altura del recorte.
3. Coloque su tabla de manera que quede bien justa contra la cara del soporte guía. El extremo con las líneas #1 y #2 habrá de encontrarse cerca del cabezal.
4. Afloje las perillas sujetadoras del soporte guía lo suficiente como para que le permitan mover fácilmente al soporte guía. Mueva al soporte guía y a la tabla, de manera que la tabla establezca contacto con el borde exterior del cabezal de la fresa en la línea #1.
5. Apriete las perillas sujetadoras del soporte guía.
6. Ajuste la altura de la fresadora de manera que el borde cortante del cabezal establezca contacto con la línea #2.
7. Cerchiórese de que el cabezal se encuentre firmemente apretado dentro del mandril de sujeción.



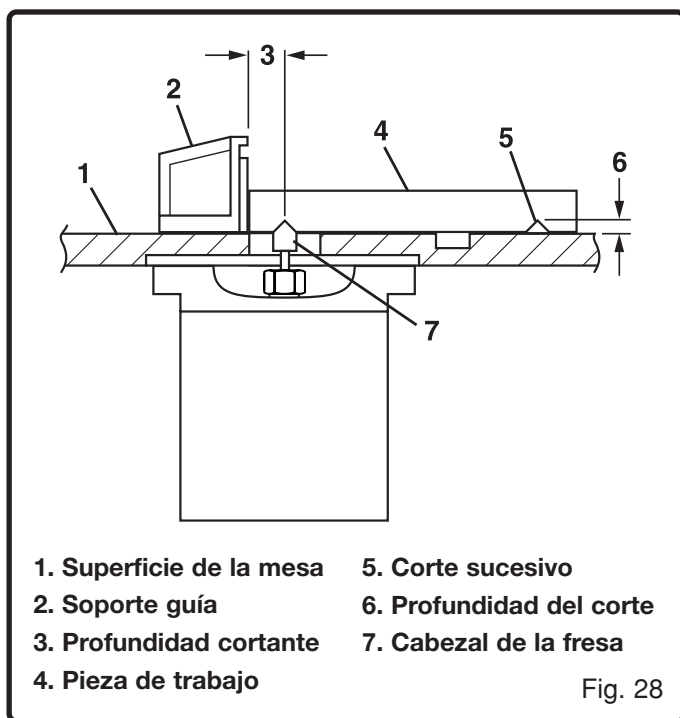


# OPERACION

## Uso de la fresadora para rebordear y cortar bordes

Vea la Ilustración 28

1. Afloje las perillas que sostienen a los soportes guías en su sitio.
2. Coloque al soporte guía en la posición en que se desea la profundidad cortante.



3. Apriete las perillas sujetando al soporte guía en su sitio.
4. Vire la pantalla protectora hasta colocarla por encima del cabezal de la fresa.
5. Su fresadora/mesa fresadora se encuentra lista para ser utilizada.

### ⚠ ADVERTENCIA:

Avance la pieza de trabajo en contra del sentido de rotación del cabezal de la fresa. Desenchufe la fresadora antes de cambiar el cabezal, modificar las posiciones, o llevar a cabo cualquier otro ajuste.

## Uso de los cabezales con rodamiento a base de balines para vetear, corrugar y acanalar

### ⚠ ADVERTENCIA:

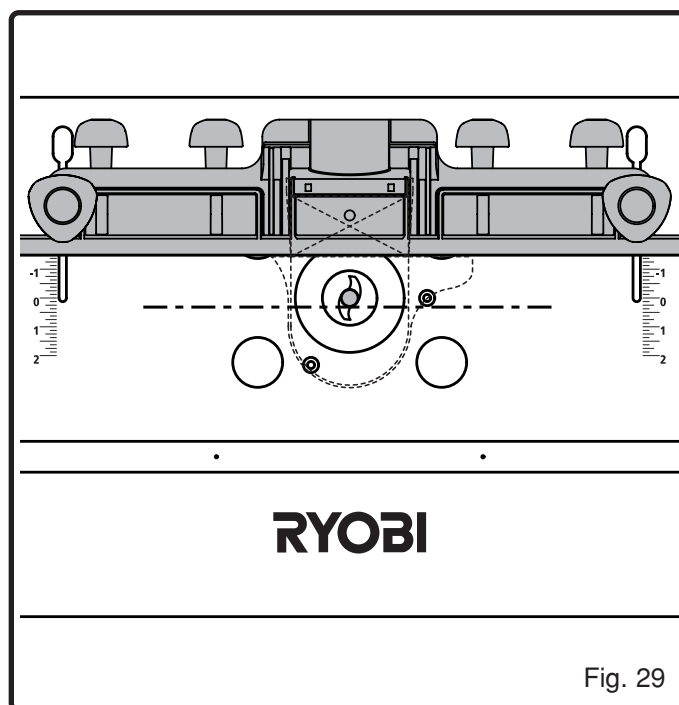
Para ayudar a reducir el riesgo de una lesión, cerciórese de que el soporte guía se encuentre lo más cercanamente posible al cabezal con rodamiento a base de balines. Mueva el soporte guía hacia atrás UNICAMENTE lo suficiente como para permitir que el piloto controle la profundidad del corte.

Vea la Ilustración 29

El borde de la pieza de trabajo que se hace deslizar a lo largo del soporte guía debe de estar recto y derecho para obtener los mejores resultados. (Emplee recortes desechables para probar los ajustes.)

1. Con el cabezal de la fresa puesto a la profundidad requerida, coloque el soporte guía detrás del cabezal a la distancia determinada por el corte anterior. Baje la pantalla protectora.
2. Asegure ambas de las perillas sujetadoras.
3. Deslice la pieza de trabajo contra el soporte guía. Ajuste el soporte guía para los cortes posteriores.

NOTA: Para un trabajo profundo, lleve a cabo cortes progresivamente más profundos hasta que alcance la profundidad correcta. Para evitar sobrecargar la fresadora, retire los desperdicios conforme vaya trabajando.



## Fresado sin la pantalla protectora o el soporte guía

Algunos trabajos requieren que usted haga a un lado la pantalla protectora y que quite el soporte guía.

### ⚠ ADVERTENCIA:

Usar la fresadora sin que la pantalla protectora y los soportes guías estén en su sitio puede conducir a lesiones personales graves. Emplee suma cautela: UNICAMENTE opere la fresadora sin las pantallas protectoras y los soportes guías cuando resulte absolutamente necesario y con cabezales de las fresas del tipo con rodamiento a base de balines.

# OPERACION

## Fresado interior

Vea la Ilustración 30

1. Coloque su pieza de trabajo sobre la superficie de la mesa con respecto al cabezal de la fresa.
2. Avance su pieza de trabajo a través del cabezal en el sentido de la flecha. Avance siempre en contra del sentido de rotación del cabezal de la fresa.

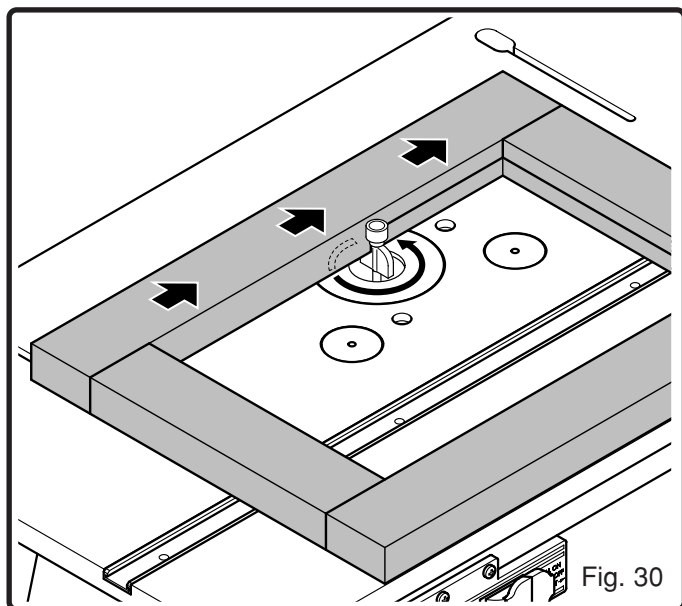


Fig. 30

## Fresado exterior

Vea la Ilustración 31

1. Coloque su pieza de trabajo sobre la superficie de la mesa con respecto al cabezal de la fresa.
2. Avance su pieza de trabajo a través del cabezal en el sentido de la flecha. Avance siempre en contra del sentido de rotación del cabezal de la fresa.

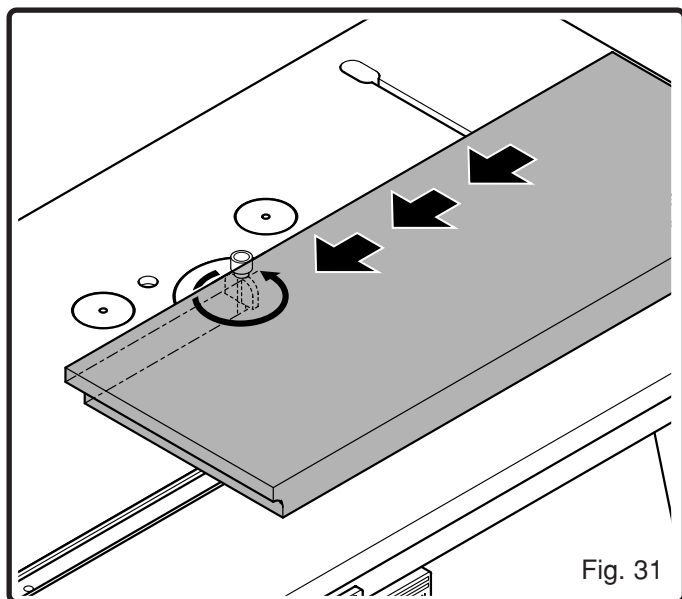


Fig. 31

## Uso de los soportes guías ajustables

Vea las Ilustraciones 32 y 33

Los soportes guías ajustables pueden colocarse más cerca del cabezal de la fresa para proporcionar un mejor apoyo a la pieza de trabajo.

Para reajustar la posición de los soportes guías:

1. Afloje las 4 perillas (Vea la Ilustración 32).
2. Reajuste la posición de los soportes guías poniéndolos más cerca del cabezal de la fresa. Deje un margen de 3/16" (Vea la Ilustración 33).
3. Apriete firmemente las 4 perillas (Vea la Ilustración 32).

NOTA: NO permita que los soportes guías ajustables toquen al cabezal de la fresa.

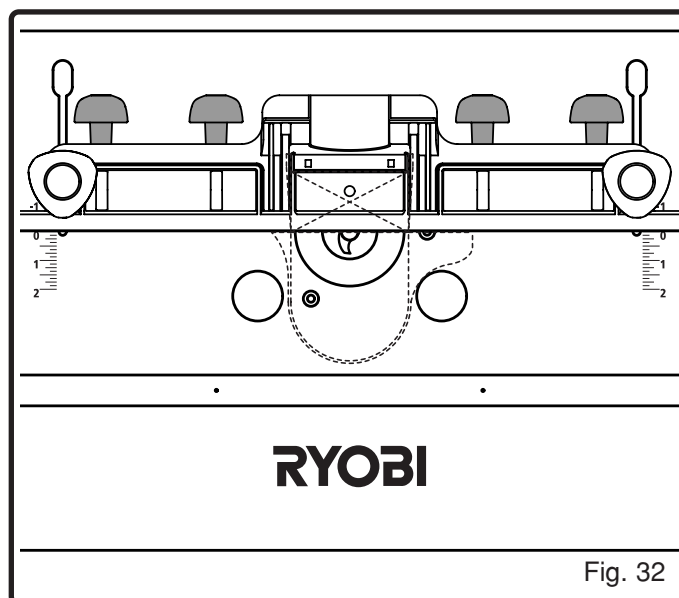


Fig. 32

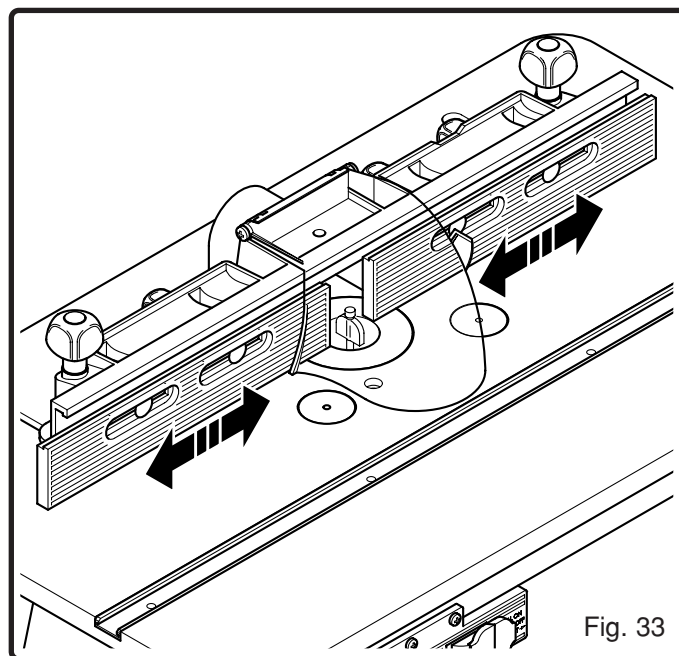


Fig. 33

## ACCESORIOS

### Uso de la guía para biselar

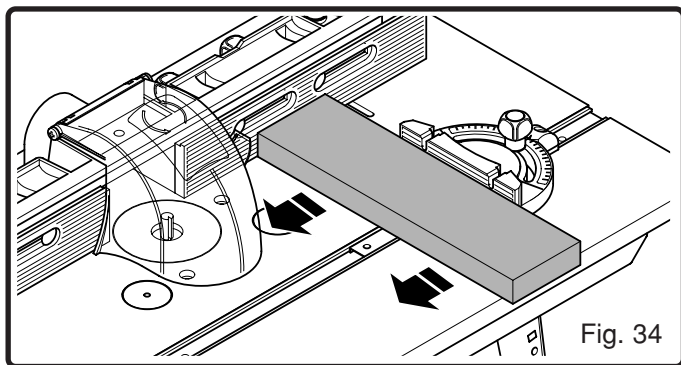
Vea la Ilustración 34

La guía para biselar puede servir como soporte adicional para fresar piezas de trabajo pequeñas y para los extremos de las piezas de trabajo grandes.

NOTA: Cerciórese de que el soporte guía y la ranura de la barra para biselar se encuentren en forma paralela antes de cortar.

Para hacer biseles, afloje la perilla que sujeta a la cabeza protectora. Haga girar la cabeza 60° hacia arriba en cualquier dirección. Vuelva a apretar la perilla.

Cuando lleve a cabo recortes empleando la guía para biselar, sostenga la pieza de trabajo firmemente contra el soporte guía, la guía para biselar y la mesa.



#### **⚠ ADVERTENCIA:**

No permita que ninguna parte del cuerpo se alinee con el cabezal de la fresa en ningún momento cuando se esté usando el indicador para biselar. El llevar a cabo tal cosa podría conducir a lesiones personales graves.

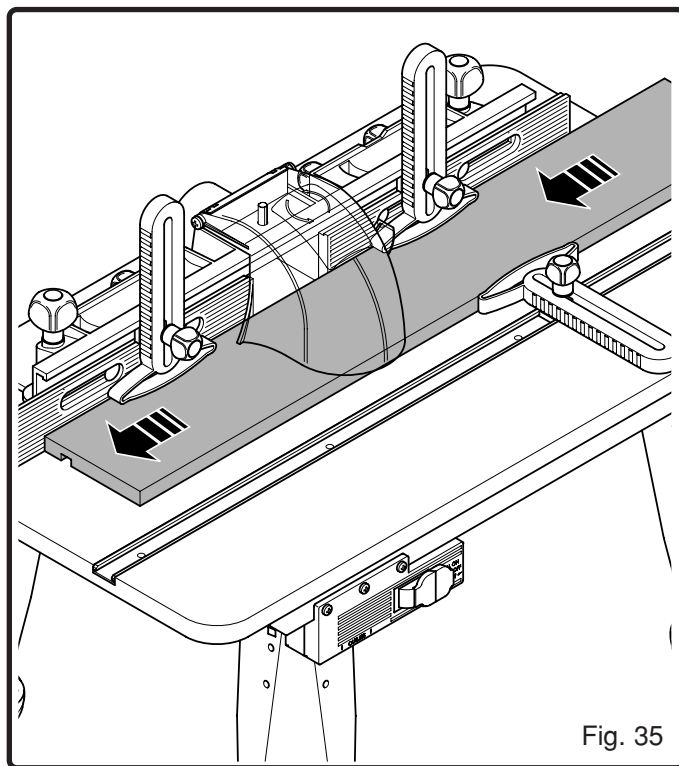
### Uso de las cuñas largas

Vea la Ilustración 35

Las cuñas largas proporcionan apoyo a la pieza de trabajo al sostenerla firmemente, lo que ayuda a reducir la vibración y el rebote.

Introduzca las 2 cuñas largas, conforme se muestra a continuación, con los bloques corredizos colocados en la ranura del soporte guía y luego apriete firmemente las perillas.

Introduzca la tercera cuña larga dentro de la ranura del canal para biselar y apriete la perilla.



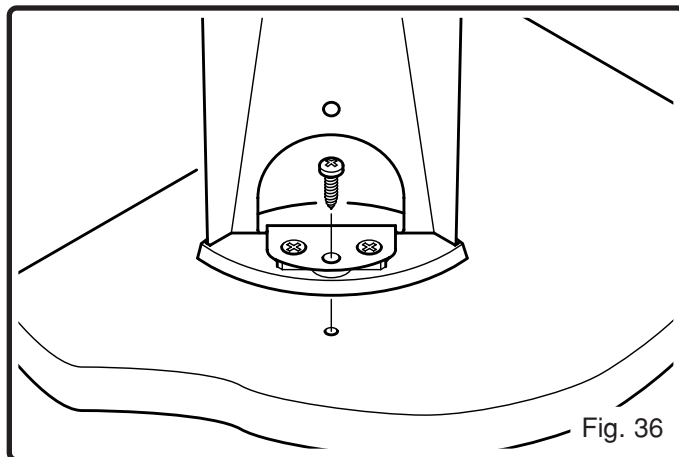
## SUJECION DE LA MESA FRESADORA

#### **⚠ ADVERTENCIA:**

NO utilice la mesa fresadora a menos que ésta se encuentre firmemente montada en una superficie de trabajo estable. El no montar firmemente a la mesa fresadora puede conducir a lesiones personales graves o daños a la propiedad.

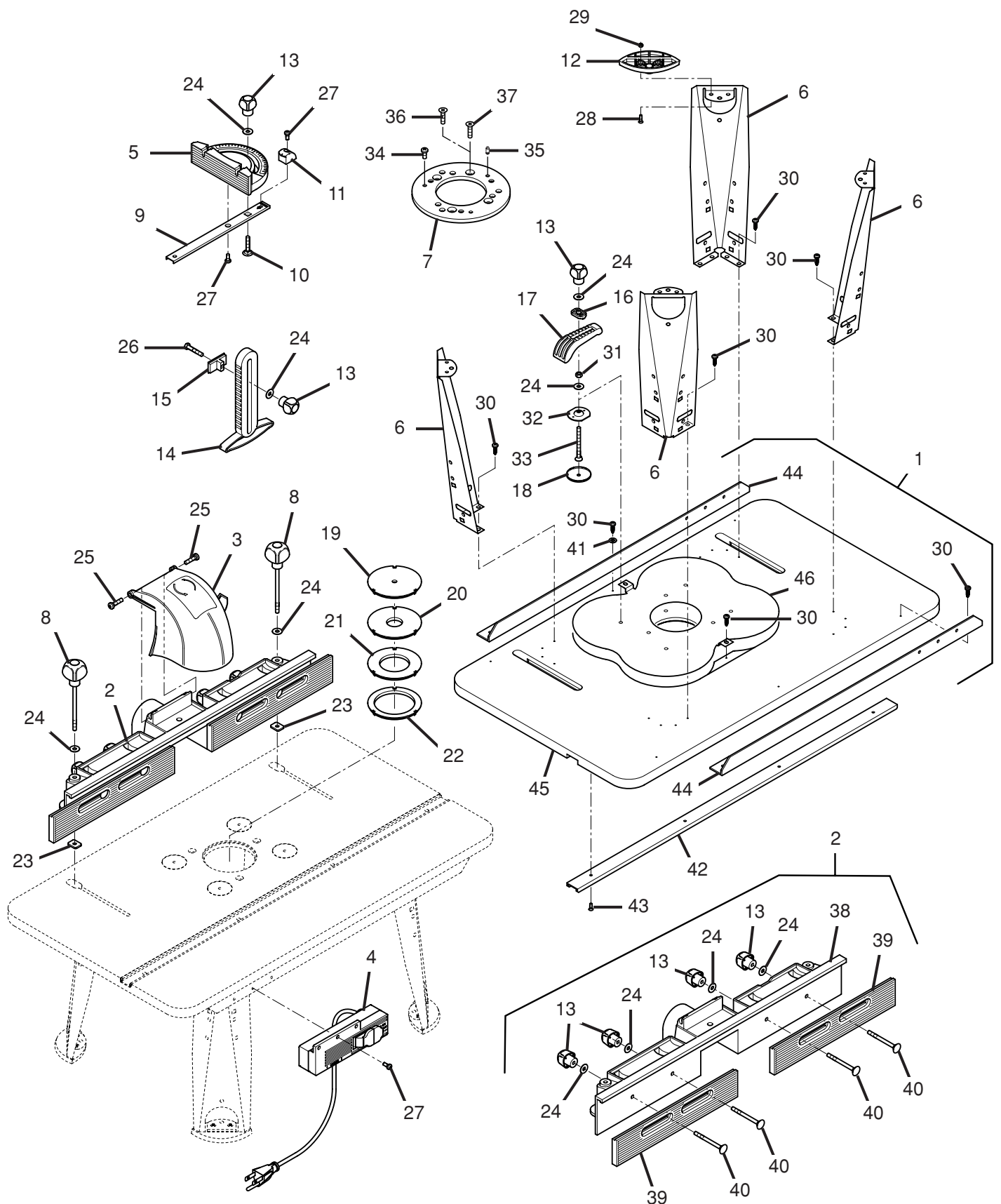
Vea la Ilustración 36

1. Asegure la mesa fresadora a la superficie de trabajo empleando tornillos para madera o tornillos para chapa metálica y rondanas (que no se incluyen) a través de los orificios en las patas, o emplee una abrazadera de barra de una sola mano para sujetar la pata a la superficie de trabajo.





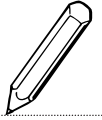
# PARTES PARA REPARACIÓN



# PARTES PARA REPARACIÓN

CLAVE NO.	ARTICULO	PORTE NO.	DESCRIPCION	CANTIDAD
1	C	119800419	Superficie de la mesa	1
2	B	119900666	Soporte guía	1
3	A	116600681	Pantalla protectora	1
4	G	117920107	Caja del interruptor	1
5	E	116310035	Guía para biselar	1
6	D	117020052	Pata	4
7	F	119800217	Plancha adaptadora	1
<b>Bolsa con herrajes 1</b>		<b>119800219</b>		
8	T	119800225	Tornillo con perilla	2
9	X	117010029	Barra para biselar	1
10	AA	116700171	Tornillo del carro (M6x30)	1
11	W	116620424	Indicador para biselar	1
12	V	116600684	Cojinete	4
13	S	119800224	Perilla	8
<b>Bolsa con herrajes 2</b>		<b>119800226</b>		
14	H	116610046	Cuña larga	3
15	J	116410139	Bloque corredizo	3
16	Q	116610042	Pivote	4
17	R	116420119	Abrazadera	4
18	K	116610685	Capuchón para la superficie de la mesa	4
19	L	116600710	Plantilla 1	1
20	M	116600711	Plantilla 2, orificio pequeño	1
21	N	116610059	Plantilla 3, orificio mediano	1
22	P	116610060	Plantilla 4, orificio grande	1
<b>Bolsa con herrajes 3</b>		<b>119900167</b>		
23	Z	117210158	Tuerca plana (M6)	2
24	AE	116700165	Rondana (6,4 DIN 9021)	14
25	AH	116700177	Tornillo de cabeza plana (M6x25)	2
26	AJ	116700178	Tornillo de cabeza hexagonal (M6x35)	3
27	AF	116700163	Tornillo Parker de cabeza plana (M5x12)	5
28	AK	116700179	Tornillo avellanado (M4x12)	8
29	AL	116700180	Tuerca hexagonal (M4)	8
30	AB	116700186	Tornillo de cabeza plana (5x16)	16
31	AD	116700167	Tuerca hexagonal (M6)	4
32	U	117210157	Tuerca con resalte	4
33	AC	116700172	Tornillo avellanado con nariz (M6x65)	4
34	AG	116700190	Tornillo de cabeza plana (M6x12)	3
35	Y	116550017	Pin posicionador	3
36	AM	119900141	Tornillo avellanado (5/16" - 18 x 3/4")	3
37	AN	119900212	Tornillo avellanado (M8x20)	3
<b>Partes para reparación del soporte guía (Clave no. 2)</b>				
13	S	119800224	Perilla	4
24	AE	116700165	Rondana (6,4 DIN 9021)	4
38		116600677	Soporte guía	1
39		116600678	Soporte guía ajustable	2
40		116700166	Tornillo del carro (M6x65)	4
<b>Partes para reparación de la superficie de la mesa (Clave no. 1)</b>				
30	AB	116700186	Tornillo de cabeza plana (M5x16)	8
41		116700175	Rondana (6,4 DIN 125)	2
42		116410138	Canal para biselar	1
43		116700187	Tornillo avellanado (M4x12)	4
44		117020010	Soporte tipo "L"	2
45		117920147	Superficie de la mesa	1
46		117010031	Placa refuerzo	1

# Notas



A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for writing notes.



# MANUAL DEL OPERADOR

## MESA FRESADORA RT501W

### • SERVICIO

Ahora que ya ha adquirido su herramienta, si en algún momento surgiera la necesidad de contar con partes para reparación o con servicio, simplemente póngase en contacto con su Centro de Servicio Autorizado Ryobi más cercano. Cerciórese de proporcionarles todos los datos pertinentes cuando les llame por teléfono o los visite en persona. Favor de llamar al 1-800-525-2579 para saber dónde se encuentra su Centro de Servicio Autorizado Ryobi más cercano. También puede darse una vuelta por nuestro sitio en internet en la dirección [www.ryobitools.com](http://www.ryobitools.com) para obtener una lista completa de los Centros de Servicio Autorizados.

### • NO. DE MODELO

El numero del modelo de este producto se encuentra en el paquete y el manual.

### • COMO ORDENAR PARTES PARA REPARACION

CUANDO ORDENE PARTES PARA REPARACION,  
SIEMPRE PROPORCIONE LA SIGUIENTE INFORMACION:

- NUMERO DE MODEL RT501W

### RYOBI TECHNOLOGIES INC.

1428 Pearman Dairy Road      Anderson, SC 29625  
Post Office Box 1207      Anderson, SC 29622  
[www.ryobitools.com](http://www.ryobitools.com)  
Teléfono 1-800-525-2579